

<<工装设计>>

图书基本信息

书名：<<工装设计>>

13位ISBN编号：9787313022752

10位ISBN编号：7313022751

出版时间：1999-8

出版时间：上海交通大学出版社

作者：陈立德 编

页数：261

字数：416000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工装设计>>

内容概要

本书是根据国家教委对高等职业技术教育的要求，结合高等专科学校参考性教学计划而编写的。

本书为机电专业（或机械工程类专业等）系列教材中的一册，可作为职业大学、普通高等专科学校、职工大学的教材，也可作为中等专业学校师生及工厂工程技术人员的参考书。

根据教学大纲的要求，本书突出高等职业技术教育的特点，在理论上以够用为度，强调应用性的培养。

本书将工艺装备中机床夹具与模具两部分组成而成一门新课程——“工装设计”课，它是教改的产物。

本书内容分为机床夹具设计及模具设计两篇，共16章，讲课时数50~60学时。

本书贯彻了国家最新标准，内容新颖，简单扼要，阐述清晰易懂。

书籍目录

绪论第一篇 机床夹具设计 引言 第1章 工件的定位及定位元件 1.1 工件定位的基本原理 1.2 常用定位方式及其定位元件设计 1.3 定位误差 1.4 定位装置设计示例 习题与思考题 第2章 工件的夹紧及夹紧机构 2.1 工件的夹紧 2.2 常用的夹紧机构 2.3 夹紧方案设计分析 习题与思考题 第3章 夹具传动装置 3.1 气压传动装置 3.2 液压传动装置 3.3 气液增压传动装置 3.4 电力传动装置 3.5 其他机械化夹紧方法 习题与思考题 第4章 分度装置及夹具体 4.1 分度装置 4.2 夹具体 习题与思考题 第5章 机床通用夹具 5.1 车床类夹具 5.2 钻镗类夹具 5.3 铣床类夹具 习题与思考题 第6章 典型专用夹具设计 6.1 专用夹具的设计步骤 6.2 车夹具——非旋转体工件在车床上镗孔 6.3 铣夹具——多件铣机 6.4 机床夹具设计计算机辅助设计及半智能化设计简介 习题与思考题 第7章 现代机床夹具简介 7.1 通用可调夹具和成组夹具 7.2 组合夹具 4.2 数控机床夹具 习题与思考题第二篇 模具设计 引言 第8章 冲压形的基本理论 8.1 概述 8.2 冷冲压材料 8.3 板料冲压性能的试验方法 8.4 几个基本概念 习题与思考题 第9章 冲裁 9.1 冲裁过程变形分析 9.2 冲裁间隙 9.3 凸、凹模刃口尺寸 9.4 冲裁工艺力 9.5 排样与搭边 习题与思考题 第10章 冲裁模的结构与设计 10.1 冲裁模式的分类和基本构造 10.2 冲裁模典型结构分析 10.3 凸、凹模设计 10.4 冲模设计 习题与思考题 第11章 弯曲 11.1 弯曲变形过程分析 11.2 最小弯曲半径 11.3 弯曲力 11.4 回弹 11.5 弯曲件毛坯尺寸的计算 11.6 弯曲模结构及其结构设计 习题与思考题 第12章 拉深 第13章 其他板料成形工艺 第14章 冲压工艺规程的编制 第15章 模具CAD 第16章 塑料成型模具简介附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>