

<<机床数控技术>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术>>

13位ISBN编号：9787312028397

10位ISBN编号：731202839X

出版时间：2011-8

出版时间：中国科学技术大学出版社

作者：许德章，许德章 编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床数控技术>>

### 内容概要

《普通高等学校规划教材：机床数控技术》以数控系统内部信息流处理过程为主线展开阐述，包括数控加工工艺、数控加工编程、数控机床装备三大部分，内容全面、新颖、丰富，组织结构合理。全书共分8章，包括绪论、数控加工技术、数控加工的程序编制、数控机床的轮廓控制原理、计算机数控装置、位置检测装置、数控机床的伺服系统、数控机床的机械结构，并在附录中给出fanuc数控系统代码指令和数控技术常用术语中英文对照。

《普通高等学校规划教材：机床数控技术》可作为普通高等工科院校机械类机床数控技术专业本科教材，也可作为高职高专院校的同类专业教材，还可供从事数控技术、数控机床研究和设计的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机床数控技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 绪论1.1 概述1.2 数控机床的特点和分类1.3 数控机床的发展历程、现状与趋势第2章 数控加工技术2.1 数控加工技术特点2.2 数控加工工艺规程设计2.3 数控机床用刀具第3章 数控加工程序编制3.1 概述3.2 数控编程基础3.3 数控系统的指令3.4 数控车床程序编制3.5 数控铣床程序编制3.6 加工中心程序编制3.7 自动编程简介3.8 数控机床对刀方法第4章 数控机床的轮廓控制原理4.1 概述4.2 脉冲增量插补4.3 数据采样法4.4 加工过程的速度控制4.5 刀具半径补偿原理第5章 计算机数控装置5.1 概述5.2 计算机数控装置的硬件结构5.3 计算机数控装置的软件结构第6章 位置检测装置6.1 概述6.2 旋转变压器6.3 感应同步器6.4 光电编码器6.5 光栅第7章 数控机床的伺服系统7.1 概述7.2 步进电动机及开环进给伺服系统7.3 直流伺服电动机及速度控制7.4 交流伺服电动机及速度控制7.5 直线电动机及其在数控机床上的应用7.6 伺服系统的位置控制7.7 主轴伺服系统第8章 数控机床的机械结构8.1 概述8.2 数控机床的主传动装置8.3 数控机床的进给传动装置8.4 数控机床的导轨与回转工作台8.5 数控机床的自动换刀装置8.6 数控机床的辅助装置附录a fanuc 0i mate tc系统车床g代码指令系列b fanuc 0i mate mc系统铣床及加工中心g代码指令系列c fanuc数控系统m指令代码系列d sinumerik 802d系统车床g代码指令系列e sinumerik 802d系统铣床及加工中心g代码指令系列f sinumerik数控系统其他指令g 数控技术常用术语中英文对照参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>