

<<机械制造实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实践>>

13位ISBN编号：9787312016967

10位ISBN编号：7312016960

出版时间：2004-8

出版时间：中国科学技术大学出版社

作者：郑光华，周巍 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造实践>>

内容概要

本书内容包括机械造现场管理、机械加工、热加工、特种加工等四部分，共十五章。

全书以机械加工职业技术能训练为主线，着重基本概念、工艺过程、操作方法和安全技术的阐述，并加强与电气技术及现代加工方法联系为密切内容的介绍。

各章后面编有复习与思考和操作考题。

书后还附有机加工各工种中职业鉴定考核试题。

本书可作为高、中等职业技术学校工程技术类相关专业的实践教学教材，也可作为有关技术人员、管理人员的技术工人的培训教材和参考书。

<<机械制造实践>>

书籍目录

前言第一篇 机械制造现场管理 第一章 现场管理及安全基础知识教育 第一节 机械制造生产现场管理 第二节 安全知识教育第二篇 机械加工 第二章 机械加工的基本知识 第一节 机械产品的质量 第二节 产品加工工艺 第三节 常用量具 第四节 基准、定位、夹具 第五节 机械制图的基本知识 第三章 钳工 第一节 概述 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯割 第五节 锉削 第六节 常用孔加工 第七节 攻螺纹与套螺纹 第八节 刮削与研磨 第九节 矫正与弯曲 第十节 装配 第十一节 中等复杂零件的钳工加工 第四章 车工 第一节 概述 第二节 普通车床 第三节 工件安装及附件应用 第四节 车刀 第五节 卧式车床操作要点 第六节 车削加工工艺 第七节 曲型零件车削加工 第八节 中等复杂零件的车削 第五章 铣工 第一节 概述 第二节 铣床 第三节 铣刀及其安装 第四节 工件安装及附件应用 第五节 铣削加工工艺 第六节 圆柱齿轮齿形加工 第七节 中等复杂零件的铣削 第六章 刨工 第一节 概述 第二节 刨床 第三节 刨刀及其工件安装 第四节 刨削加工工艺 第七章 磨工 第一节 概述 第二节 磨床 第三节 砂轮 第四节 磨削加工工艺 第五节 中等复杂零件的磨削 第八章 装配与修理工 第一节 概述 第二节 车床主要结构及调整方法 第三节 卧式车床总装配 第四节 机械设备的拆卸 第五节 卧式车床的修理与故障排除 第六节 机床配合面的加工技术 第九章 普通电工 第一节 概述 第三篇 热加工 第十章 铸工 第十一章 锻工 第十二章 焊工 第十三章 钢的热处理第四篇 特别加工与数控加工 第十四章 特种加工 第十五章 数控加工附录1 CA6140型卧式车床传动系统图附录2 XA6132型万能铣床传动系统图附录3 中级工技能要求试题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>