

<<品质管理实训>>

图书基本信息

书名：<<品质管理实训>>

13位ISBN编号：9787309074741

10位ISBN编号：7309074742

出版时间：2010-8

出版时间：复旦大学出版社

作者：陈建龙

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<品质管理实训>>

内容概要

《品质管理实训》以提高企业质量管理水平、提高员工的质量意识为目的，阐述了在商品企划、研究开发、生产中如何保证品质、提高品质等方面的理念和具体手法。

这些理念和手法都是当今世界生产企业品质管理的最新发展方向。

《品质管理实训》从五个层次全面论述了品质管理的各个方面，并配有大量的生产现场中品质管理的实例。

《品质管理实训》可作为高职高专院校和实践型本科院校的教材，也可作为企业对员工的培训教材以及从事生产相关工作人员的参考用书。

<<品质管理实训>>

书籍目录

前言第一章 品质管理的基本要点 单元1 品质的基本知识 单元2 管理的基本知识 单元3 品质管理的基本知识 单元4 方针管理 单元5 全员参与 单元6 以客户关注为焦点 单元7 品质第一 单元8 下一岗位是客户 单元9 标准化 单元10 品质管理体系的建立 单元11 品质管理与经济性第二章 开发过程中的品质管理 单元1 开发设计部门的品质控制活动 单元2 方案设计与品质 单元3 详细设计与品质 单元4 FMEA 单元5 设计审查 单元6 验证评价 单元7 小批量试生产与品质第三章 制造过程中的品质管理 单元1 生产起步阶段的品质保证活动 单元2 过程品质设计 单元3 QC管理图 单元4 作业标准与标准作业 单元5 制造阶段的品质保证活动 单元6 现场监督者的作用 单元7 员工的教育 单元8 品质是生产出来的 单元9 异常管理 单元10 品质信息的快速反馈 单元11 过程控制的层次与目标指标 单元12 设备与品质 单元13 消除低级错误 单元14 初期流动管理 单元15 过程审查 单元16 技术变更 单元17 采购品的品质保证活动 单元18 品质检查第四章 5S与可视化管理 单元1 5S的基本理念、目的及定义 单元2 整理、整顿 单元3 清扫 单元4 清洁 单元5 素养 单元6 如何实施5S 单元7 什么是可视化管理 单元8 可视化管理的内容 单元9 可视化管理的水平 单元10 5S和可视化管理的区别 单元11 行灯系统 单元12 管理板第五章 过程品质分析与改善 单元1 数据 单元2 用数据说话 单元3 图表的应用方法 单元4 用检查表定量地抓住事实 单元5 用排列图找出改善重点 单元6 用特性要因图追究原因 单元7 分布图 单元8 用直方图掌握偏差的状态 单元9 控制图的制作和作用 单元10 过程能力 单元11 语言数据的分析 单元12 不良品纠正措施 单元13 预防措施 单元14 5W 单元15 QC的问题解决法 单元16 QC小组活动 单元17 六西格玛管理后记参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>