

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787308039604

10位ISBN编号：7308039609

出版时间：2004-11

出版时间：浙江大学出版社

作者：王熙福 编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

金工实训课程是高职学生一门重要的实践课,《金工实训》编写的指导思想是使学生通过学习了解机械制造的一般过程,熟悉机械零件常用加工方法及所用设备结构原理,工、卡、量具的操作,掌握机械制造一般过程的基本理论知识,在实践中达到具有独立完成简单零件加工能力。

内容包括金属材料的基本知识、铸造、锻压、焊接、钳工、车削、刨削、铣削、磨削和特种加工等。

《金工实训》可作为高等职业技术学校机电类专业学生的教材,也可供中等专业学校机电类学生选用。

<<金工实训>>

书籍目录

第1章 金属材料的基本知识1.1 金属材料的力学性能1.2 金属材料的工艺性能1.3 常用金属材料的分类1.4 常用钢铁材料简介思考题第2章 铸造2.1 概述2.2 砂型制造2.3 铸铁的熔炼2.4 铸件的结构工艺性2.5 铸件常见缺陷思考题第3章 锻压3.1 概述3.2 坯料的加热和锻件的冷却3.3 自由锻造和模型锻造3.4 锻件图3.5 冲压思考题第4章 焊接4.1 概述4.2 焊接接头、焊缝形式和焊缝符号4.3 手工电弧焊4.4 气焊和气割4.5 常见焊接缺陷及焊接变形思考题第5章 钳工5.1 概述5.2 划线5.3 锯削和锉削5.4 钻孔、扩孔、铰孔与铰孔5.5 攻螺纹与套螺纹思考题第6章 车削第7章 刨削第8章 铣削第9章 磨削第10章 特种加工参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>