

<<机械加工技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787305075858

10位ISBN编号：730507585X

出版时间：2010-10

出版时间：南京大学出版社

作者：舒翔，黄跃 主编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技能实训教程>>

内容概要

本教材以职业能力建设为目标，以专业技能培养为出发点，力求体现教学内容的职业性、技能性、实用性和理论知识与操作技能相融合的特点，学生经过教材中实训项目的系统训练后，能初步达到相应职业（工种）中级工的实际操作技能水平。

本教材主要教学内容包括钳加工、车削加工、铣削加工和数控加工四个模块，共15个训练项目。既包括了应用最广泛的一般机械加工方法，也包括了数控加工现代制造技术，较好地体现了教材的实用性和先进性。

<<机械加工技能实训教程>>

书籍目录

模块一 钳加工 项目一 钳加工基本知识 课题一 钳加工概述 课题二 常用量具与测量方法 课题三 钳加工安全技术 项目二 钳加工基本技能 课题一 划线 课题二 錾削 课题三 锯割 课题四 锉削 课题五 孔加工 课题六 螺纹加工 项目三 钳加工技能训练 课题一 锉削四方体 课题二 锉削圆弧面 课题三 锉削六边形 课题四 划线、钻孔与攻丝 课题五 锉削凸件 课题六 制作扁嘴锤 课题七 锉配凹凸件 项目四 机械装配 课题一 螺纹联接的装配 课题二 键联接的装配 课题三 销联接的装配 课题四 带传动的装配 课题五 齿轮传动的装配 课题六 滚动轴承的装配 课题七 减速器的装配模块二 车削加工 项目一 车削加工基本知识 课题一 车削加工概述与车床 课题二 车削安全技术 课题三 车床操作与保养 课题四 常用量具、测量方法与切削液 项目二 车削加工基本技能 课题一 车刀刃磨 课题二 车削外圆与车削平面 课题三 切断与车削沟槽 课题四 车削内孔 课题五 车削圆锥面 课题六 车削螺纹 项目三 车削加工技能训练 课题一 车削台阶轴 课题二 车削轴销 课题三 车削内台阶孔 课题四 车削圆锥面 课题五 车削三角形外螺纹模块三 铣削加工 项目一 铣削加工基本知识 课题一 铣削加工概述与铣床 课题二 铣削安全技术 课题三 铣床操作、保养与测量技术 课题四 铣刀选用与装夹、工件装夹、切削液 项目二 铣削加工基本技能 课题一 铣削平面 课题二 铣削垂直面和平行面 课题三 铣削台阶 课题四 铣削斜面 课题五 铣削沟槽 课题六 分度头及其使用 课题七 用简单分度法加工多面体 课题八 铣削直齿圆柱齿轮 项目三 铣削加工技能训练 课题一 铣削六面体 课题二 铣削带四方轴 课题三 铣削台阶与沟槽 课题四 铣削直齿圆柱齿轮模块四 数控加工 项目一 数控加工基本知识 课题一 数控加工概述 课题二 数控加工安全技术与数控机床维护保养 课题三 数控编程基本方法 项目二 数控铣床基本技能 课题一 数控铣床加工概述 课题二 数控铣床基本操作 课题三 数控铣床编程实例 项目三 数控车床基本操作 课题一 数控车床加工概述 课题二 数控车床基本操作 课题三 数控车床编程实例 项目四 电火花线切割加工基本操作 课题一 电火花线切割工作原理与加工工艺 课题二 电火花线切割编程实例 项目五 数控加工技能训练 课题一 车削外圆与螺纹 课题二 铣削台阶平面 课题三 铣削沟槽 课题四 线切割型孔

<<机械加工技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>