

<<机械制造基础实习（上.下册）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础实习（上.下册）>>

13位ISBN编号：9787305049040

10位ISBN编号：7305049042

出版时间：2007-2

出版时间：南京大学出版社

作者：张巨香 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础实习（上.下册）>>

内容概要

《机械制造基础实习（上下册）》是根据教育部课程指导委员会2004年普通高等学校“机械制造工程训练教学基本要求”的有关内容编写而成的。

全书分为上、下两册。

上册为热加工部分，共九章，主要介绍机械制造的基本知识、金属热处理、铸造成形与冲压成形、焊接、粉末冶金及陶瓷材料成形、高分子材料成形及复合材料成形技术；下册为冷加工部分，共七章，主要介绍切削加工基本知识、车削加工、铣削加工、刨削加工以及插削、拉削简介、磨削加工、钳工、切削加工（工艺）的综合认知。

《机械制造基础实习（上下册）》是高等工科院校机械类专业的基本教材，也可供近机类、非机类及独立学院、高职高专、广播电视大学、成人教育学院相关专业选用。

<<机械制造基础实习(上.下册)>>

书籍目录

上册第1章 机械制造工程概述1.1 概述1.2 零件的一般加工过程1.3 安全生产、质量控制与绿色制造第2章 金属材料的一般知识2.1 概述2.2 金属材料的性能和力学性能试验2.3 金属学基本知识2.4 钢铁的冶炼2.5 钢的分类、牌号与火花鉴别实验第3章 金属热处理3.1 概述3.2 热处理设备3.3 热处理的工艺方法3.4 钢的热处理与试样硬度测定实验3.5 金相试样的制备及显微组织观察实验第4章 铸造成形4.1 概述4.2 砂型铸造4.3 金属的熔炼与浇注4.4 铸件质量分析4.5 零件结构工艺性与铸造工艺制定4.6 特种铸造第5章 锻造成形与冲压成形5.1 概述5.2 锻压设备5.3 锻造成形5.4 冲压成形5.4 锻压生产质量控制与经济性比较第6章 焊接与热切割6.1 概述6.2 手工电弧焊6.3 气焊与气割6.4 焊接缺陷与检验6.5 其他焊接与切割方法简介第7章 粉末冶金及陶瓷材料成形技术7.1 定义及特点7.2 基本工艺流程7.3 典型制品加工工艺实例7.4 粉末冶金及陶瓷成形技术的新发展第8章 高分子材料成形技术8.1 概述8.2 塑料成形8.3 橡胶成形8.4 合成纤维成形第9章 复合材料成形技术9.1 概述9.2 复合材料的成形9.3 复合材料应用实例参考文献下册第1章 切削加工基本知识1.1 概述1.2 切削运动分析及切削用量1.3 机械零件的加工质量1.4 机械加工工艺装备第2章 车削加工2.1 概述2.2 普通卧式车床及其基本操作2.3 车刀及其安装2.4 车床的夹具2.5 车削的基本工作2.6 典型零件车削加工工艺2.7 切削因素对表面粗糙度的影响实验第3章 铣削加工3.1 概述3.2 常用铣床及其调整3.3 铣刀及其装夹3.4 工件的装夹3.5 铣削加工的基本工作第4章 刨削加工及插削、拉削简介4.1 概述4.2 牛头刨床及其基本操作4.3 刨削各种表面4.4 龙门刨削、插削、拉削第5章 磨削加工5.1 概述5.2 磨床与砂轮5.3 磨削各种表面5.4 新型磨削加工方法简介第6章 钳工6.1 概述6.2 划线6.3 钳台操作6.4 孔加工6.5 刮削和研磨6.6 机器的装配第7章 零件机械加工工艺的综合认知7.1 概述7.2 制订零件加工工艺前的技术准备和分析7.3 零件综合切削加工工艺的制订7.4 提高劳动生产率和保证切削加工质量的措施参考文献

<<机械制造基础实习（上.下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>