

<<服装工业制板与推板技术>>

图书基本信息

书名：<<服装工业制板与推板技术>>

13位ISBN编号：9787304046309

10位ISBN编号：7304046309

出版时间：2009-7

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：时继祥 等主编

页数：149

字数：243000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装工业制板与推板技术>>

内容概要

时继祥、黄英主编的《服装工业制板与推板技术》是一本系统介绍服装工业制板基本原理及其应用的教材，囊括大量实例，图文并茂，便于阅读。

《服装工业制板与推板技术》以服装工业纸样为纲，拓宽了服装工业制板的含义，并对涉及纸样的绘制符号和生产符号进行了归纳和总结；对在工业纸样中起指导作用的国家服装标准作了详细的阐述和分析。

全书用较大的篇幅对一些典型的、有代表性的服装作绘制实例介绍，在介绍绘制方法的同时进行推板技术的分析；尤其在推板中，所选的款式各具特点，并针对其特点，详细介绍了其在实践中的制作技巧，使学习者加深了解工业推板的方法，进而熟练掌握推板技术。

<<服装工业制板与推板技术>>

书籍目录

第一章 服装工业制板

第一节 服装工业制板概述

- 一、工业制板与单裁单做的区别
- 二、工业制板的方法
- 三、工业纸样的分类
- 四、工业制板中净板的加放
- 五、工业制板与面料性能

第二节 工业制板中常用工具、纸样符号及标准

- 一、工业制板中常用的工具
- 二、工业制板的制板符号及标准

第三节 工业制板流程分析

- 一、依据样品和订单制板
- 二、依据订单和款式结构图制板
- 三、依据样品制板

第四节 纸样绘制

- 一、先画基础线,再分割
- 二、先确定横长,后纵向
- 三、先画前片,再画后片
- 四、先画大片,后确定部件
- 五、毛、净缝同时绘制
- 六、标注纸样
- 七、确定基本板、后推板
- 八、纸样检查

第二章 国家服装号型标准

第一节 国家服装标准概述

第二节 服装号型的构成

第三节 服装号型系列的内容

第三章 服装结构原理与服装制板

第一节 基础样板的制板原理

- 一、基础样板制图的衣身基本线
- 二、基础样板衣身制图步骤
- 三、基础样板袖子制图

第二节 裙子的制板

- 一、裙子基础样板
- 二、西服裙
- 三、斜裙的制板(无省裙)

第三节 裤子的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、裤子基本板的分析及绘制

第四节 普通衬衫的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

第五节 公主线型上衣外套的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

<<服装工业制板与推板技术>>

第六节 单排驳领女西服的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

第七节 插肩袖夹克的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

第八节 双排扣驳领大衣的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

第九节 旗袍的制板

- 一、款式说明及规格尺寸
- 二、基本板的分析及绘制

第四章 服装工业推板及实例分析

第一节 工业推板的概念和原则

第二节 工业推板的依据

- 一、选择和确定标准中间码
- 二、绘制标准中间码纸样
- 三、基准线的约定
- 四、推板的放缩约定
- 五、档差的确定

第三节 计算机辅助推板

- 一、纸样输入功能
- 二、推板功能
- 三、纸样检查功能
- 四、纸样的输出功能

第四节 裤子推板

- 一、前片和前里
- 二、后片
- 三、小的部件

第五节 衬衫推板

- 一、过肩
- 二、后片
- 三、前片
- 四、袖片
- 五、领子、贴襟及其他小部件

第六节 插肩袖夹克衫的推板

- 一、袖山高变化0.5cm各纸样的推板
- 二、袖山高不变时各纸样的推板

第七节 双排驳领西服的推板

- 一、后片面和后片里
- 二、腋下片面和腋下片里
- 三、前片面
- 四、过面和前片里
- 五、大、小袖面

附录

<<服装工业制板与推板技术>>

编辑推荐

《全国中等职业教育规划教材：服装工业制板与推板技术》以科学的劳动观与技术观为指导，帮助学生正确理解技术发展、劳动生产组织变革和劳动活动的关系，充分认识职业技术和实践活动对经济发展和个人成长的意义与价值，帮助学生形成健康的劳动态度、良好的职业道德和正确的价值观。教材编写人员始终把提高学生的职业能力放在突出的位置，注重实践教学，培养学生成为企业生产服务一线迫切需要的高素质劳动者。

<<服装工业制板与推板技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>