

<<数控专业学习指南>>

图书基本信息

书名：<<数控专业学习指南>>

13位ISBN编号：9787304036447

10位ISBN编号：7304036443

出版时间：2006-8

出版时间：张超英 中央广播电视大学出版社 (2006-08出版)

作者：张超英 著

页数：40

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控专业学习指南>>

书籍目录

1 数控技术与数控机床的基本知识1.1 数控加工的概念1.2 数控机床的组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的加工对象1.5 数控加工中的关键技术2 数控技术的现状与发展趋势2.1 数控技术的发展历程2.2 中国数控技术的发展现状2.3 数控技术的发展趋势3 数控技术在国民经济中的地位和作用4 数控技术应用型人才需求4.1 数控应用型人才的类型4.2 社会对数控人才的需求5 数控技术专业的概况5.1 培养目标5.2 培养规格5.3 适应岗位5.4 本专业的特色5.5 本专业的课程体系5.6 主要课程简介6 结语参考文献

<<数控专业学习指南>>

章节摘录

插图：2.数控机床各部分的功能（1）机械结构为了满足数控技术的要求和充分发挥数控机床的特点，数控机床的机械结构与传统的普通机床相比，具有以下几个方面的变化：采用高性能主传动及主轴部件。

具有传递功率大、刚度高、抗震性好及热变形小等优点。

进给传动采用高效传动件。

具有传动链短、结构简单、传动精度高等特点，一般采用滚珠丝杠副、直线滚动导轨副等。

具有完善的刀具自动交换和管理系统。

在加工中心上一般具有工件自动交换、工件夹紧和放松机构。

机床本身具有很高的动、静刚度。

采用全封闭罩壳。

由于数控机床是自动完成加工，故为了操作安全等，一般采用移动门结构的全封闭罩壳，对机床的加工部件进行全封闭。

1) 主轴 主轴是产生主切削运动的动力源，主轴不仅要在高速旋转的情况下承载切削时传递的主轴电机的动力，而且还要保持非常高的精度。

主轴是一台数控机床中最关键的部件，主轴的技术指标也决定了机床的技术水平。

主轴在结构上分为机械主轴和电主轴。

机械主轴由刀具的装卡机构、轴承、主轴冷却系统以及配套的主轴电机、测量部件及驱动装置等构成。

有的主轴还配备了液压或气动的换挡机构。

电主轴的特点是主轴电机被集成到主轴的机械部件中，构成一个整体结构的主轴系统。

<<数控专业学习指南>>

编辑推荐

《数控专业学习指南》由中央广播电视大学出版社出版。

<<数控专业学习指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>