

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787304033309

10位ISBN编号：7304033304

出版时间：2005-8

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：赵长发 编

页数：245

字数：367000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

全书共分5章，第1章机械加工工艺规程的制定；第2章夹具设计；第3章机械加工精度；第4章机械加工表面质量；第5章装配工艺规程的制定。

本收是为中央广播电视大学机械设计制造及其自动化专业编写的教材。编写中力求内容少而精，通俗易懂，便于自学，因此本书更适于成人教育使用，也可供从事机械制造方面的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

第1章 机械加工工艺规程的制定 1.1 机械加工的基础知识 1.2 机械加工工艺规程 1.3 工艺审查与毛坯选择 1.4 机械加工工艺过程设计 1.5 工序设计 1.6 工艺尺寸链 1.7 时间定额及提高劳动生产率的工艺途径 1.8 工艺过程方案的技术经济分析 小结 自测题 习题第2章 夹具设计 2.1 概述 2.2 工件的定位 2.3 工件的夹紧 2.4 夹具的其他元件及装置 2.5 典型的机床夹具设计 2.6 专用夹具设计方法与步骤 小结 自测题 习题第3章 机械加工精度 3.1 概述 3.2 工艺系统制造误差及磨损对加工精度的影响 3.3 工艺系统的受力变形 3.4 工艺系统的受热变形 3.5 加工过程的其他误差 3.6 加工误差的概念与统计分析法 3.7 保证和提高加工精度的主要方法 小结 自测题 习题第4章 机械加工表面质量第5章 装配工艺规程的制定附录 自测题参考答案参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>