

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787304029432

10位ISBN编号：7304029439

出版时间：2005-1

出版时间：中央广播电视大学出版社

作者：周建惠主编

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

本书是根据2003年1月由全国职业培训教学工作指导委员会机电专业委员会审定的高级工“机床切削加工”专业的《公差配合与技术测量》教材编写大纲组织编写的。

本书突出以能力为本，以少而精和理论联系实际为原则，介绍了常用公差标准、公差在机械设计中的应用以及测量的基础知识。

全书共分为8章。

主要内容有：光滑圆柱的公差与配合、技术测量的基本知识及常用计量器具、形状和位置公差及检测、表面粗糙度、几种结合件的公差设计、圆锥公差与检测、圆柱齿轮公差与测量、螺纹结合的公差与检测。

每章后附有习题。

本书可作为职业技术教育机械类专业的教材，也可作为企业技术人员的参考用书。

## <<公差配合与技术测量>>

### 书籍目录

绪论第一章 光滑圆柱的公差与配合 第一节 基本术语及其定义 第二节 公差与配合标准的基本规定 第三节 公差配合选择第二章 技术测量的基本知识及常用计量器具 第一节 技术测量的基本知识 第二节 测量长度尺寸的常用计量器具 第三节 测量角度的常用计量器具 第四节 平直量具 第五节 自准直光学量仪第三章 形状和位置公差及检测 第一节 概述 第二节 形状和位置公差带 第三节 形状和位置公差的标准方法 第四节 形状公差和形状误差的检测 第五节 位置公差和位置误差检测 第六节 公差原则 第七节 形状公差的等级与公差值 第八节 形位公差的选用第四章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度的定义 第二节 表面粗糙度的评定标准 第三节 表面粗糙度代号的识读第五章 几种结合件的公差设计 第一节 滚动轴承公差配合 第二节 平键、花键连接的公差与检测第六章 圆锥公差与检测 第一节 圆锥结合的特点与用途 第二节 圆锥结合的基本参数 第三节 圆锥几何参数偏差对圆锥互换性的影响 第四节 圆锥公差 第五节 角度和锥度的检测第七章 圆柱齿轮公差与测量 第一节 概述 第二节 齿轮误差的评定指标和测量 第三节 齿轮精度、侧隙的规定及检测第八章 螺纹结合的公差与检测 第一节 概述 第二节 螺纹几何参数误差对互换性的影响 第三节 普通螺纹的公差与配合 第四节 螺纹的检测 第五节 其他螺纹的公差与配合简介

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>