

<<金属工艺学实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教程>>

13位ISBN编号：9787303130993

10位ISBN编号：7303130993

出版时间：2012-3

出版时间：北京师范大学出版社

作者：马利杰，田正平 编

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教程>>

内容概要

《21世纪高职高专系列规划教材（机电电气控制专业）：金属工艺学实习教程》内容上涵盖了机械类和近机类专业金工实习所要求的全部内容，既包含了传统机械加工工艺方法，又对现代机械制造技术和方法进行了简要介绍。

<<金属工艺学实习教程>>

书籍目录

0 绪论第1章 机械工程材料与热处理第2章 铸造第3章 锻压第4章 焊接第5章 切削加工基础知识第6章 车削加工第7章 铣削、刨削与磨削加工第8章 钳工第9章 数控加工第10章 特种加工附录：实践操作典型题例参考文献

<<金属工艺学实习教程>>

编辑推荐

《21世纪高职高专系列规划教材（机电电气控制专业）：金属工艺学实习教程》遵循“突出技能、重在实用”的指导思想，按照“突出实践教学、培养实践技能”的目的，注重基本操作、基本技能的组织和编写，同时重点加强对各工种典型加工工艺的介绍和讲解。

教材内容上涵盖了机械类和近机类专业金工实习所要求的全部内容，既包含了传统机械加工工艺方法（铸、锻、焊、车、钳、铣、磨等），又对现代机械制造技术和方法（数控加工、特种加工）进行了简要介绍，从而便于读者根据专业需要和大纲安排取舍；书末附录部分提供了各工种的部分实践操作典型题例及相应的评分标准，以便读者选用，从而使教材具有更强的适用性和可操作性。

<<金属工艺学实习教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>