

<<机械制造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787303129171

10位ISBN编号：7303129170

出版时间：2011-9

出版时间：北京师范大学出版社

作者：金捷

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺与装备>>

### 内容概要

教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》(教高[2006]16号)文中提出：“课程建设与改革是提高教学质量的核心，也是教学改革的重点和难点。

高等职业院校要积极与行业企业合作开发课程，根据技术领域和职业岗位(群)的任职要求，参照相关的职业资格标准，改革课程体系和教学内容。

建立突出职业能力培养的课程标准，规范课程教学的基本要求，提高课程教学质量。

”本教材提出“以职业岗位能力培养为目标，确立课程主线，以主线为纲，有机地融合其他课程内容，建立适合高职教学的新课程体系”的观点，并依据此观点确立“机械加工工艺规程的制定和实施”为课程的主线。

教材编写甲，本着“淡化理论，够用为度，内容丰富，培养技能，更在实用”的原则，体现了理论联系实际、教学联系企业生产现场的指导思想；其中，综合实践项目训练遵循由浅入深、

由易到难的循序渐进规律，项目所选零件注意实用性、代表性和学习性，且大都从生产现场选取，符合生产实际的需要，

既浅显易懂，又有技术含量，能更好地培养学生正确、合理编制零件机械加工工艺规程的应用能力。

## <<机械制造工艺与装备>>

### 书籍目录

#### 学习情境一 零件的普通加工方法

##### 项目一 车削加工

###### 任务1 熟悉车床的种类、结构及工艺范围

###### 任务2 车刀的选用

###### 任务3 掌握车削加工方法

##### 项目二 铣削加工

###### 任务1 熟悉铣床的种类、结构及铣床附件

###### 任务2 铣刀的选用

###### 任务3 掌握铣削加工方法

##### 项目三 钻削加工

###### 任务1 熟悉钻床的种类及结构

###### 任务2 钻削刀具的选用

###### 任务3 掌握孔的加工方法

##### 项目四 镗削加工

###### 任务1 熟悉镗床的种类及结

###### 任务2 镗刀的选用

###### 任务3 掌握镗削加工方法

##### 项目五 磨削加工

###### 任务1 熟悉磨床的种类及结构

###### 任务2 砂轮的选用

###### 任务3 掌握磨削加工方法

##### 项目六 齿轮加工

###### 任务1 熟悉齿轮加工机床的种类、结构及工艺范围

###### 任务2 齿轮加工刀具的选用

###### 任务3 掌握齿轮加工方法

##### 项目七 刨削与拉削加工

###### 任务1 掌握刨削加工方法

###### 任务2 掌握拉削加工方法

###### 思考与练习

#### 学习情境二 机床夹具

###### 任务1 了解机床夹具的作用、组成及分类

###### 任务2 选择定位方法与定位元件

###### 任务3 定位误差的分析

###### 任务4 选择夹紧机构

###### 任务5 典型夹具的应用

###### 思考与练习

#### 学习情境三 机械加工工艺规程设计

#### 学习情境四 典型零件加工工艺

#### 学习情境五 机械加工质量技术分析

#### 学习情境六 综合实践

#### 附录

#### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>