

<<数控中级工认证强化实训>>

图书基本信息

书名：<<数控中级工认证强化实训>>

13位ISBN编号：9787303078042

10位ISBN编号：7303078045

出版时间：2005-10

出版时间：史明亮、石峰 北京师范大学出版社 (2005-10出版)

作者：史明亮，石峰 著

页数：119

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控中级工认证强化实训>>

内容概要

《数控中级工认证强化实训》是各类机电、机械、模具等专业的一门专业技能课，是工程技术人员必备的技能。

《数控中级工认证强化实训》共分4章：第1章数控中级工基础知识，第2章数控机床概述，第3章数控车床，第4章数控铣床。

本教材注重理论联系实际，内容由浅入深，知识结构严谨，资料翔实，图文并茂。

每章之前有本章提要，章末有本章小结，适合学生的自学和总结。

《数控中级工认证强化实训》适合作为高职高专机械、数控类专业实践课教材。

<<数控中级工认证强化实训>>

书籍目录

第1章 数控中级工基础知识 1.1 机械制图知识 1.2 常用量具的使用 1.3 公差与配合知识 1.4 机械传动知识 1.5 液压传动 1.6 金属切削原理与刀具 1.7 金属材料与热处理 1.8 机械制造工艺基础与夹具 本章小结第2章 数控机床概述 2.1 数控机床的组成 2.2 数控机床坐标系 2.3 常用的数控指令 2.4 加工程序的组成 2.5 数控车床中级工职业技能鉴定标准 2.6 数控铣床中级工职业技能鉴定标准 本章小结第3章 数控车床 3.1 数控车床编程基本规则 3.2 工件零点及参考点的设置 3.3 点位与直线插补指令的应用 3.4 圆弧插补指令的应用 3.5 固定循环指令的应用 3.6 螺纹加工 3.7 刀具半径补偿 3.8 数控车床中级工职业技能鉴定样题 本章小结第4章 数控铣床 4.1 工件零点及参考点的设置 4.2 点位与直线插补指令的应用 4.3 插补平面指令的应用 4.4 圆弧插补指令的应用 4.5 暂停指令的应用 4.6 刀具半径补偿指令的应用 4.7 刀具长度补偿指令的应用 4.8 固定循环指令的应用 4.9 子程序的应用 4.10 数控铣床中级工职业技能鉴定样题 本章小结

<<数控中级工认证强化实训>>

编辑推荐

《数控中级工认证强化实训》是各类机电、机械、模具等专业的一门专业技能课，是工程技术人员必备的技能。

本书共分4章：第1章数控中级工基础知识，第2章数控机床概述，第3章数控车床，第4章数控铣床。

本教材注重理论联系实际，内容由浅入深，知识结构严谨，资料翔实，图文并茂。

每章之前有本章提要，章末有本章小结，适合学生的自学和总结。

本书适合作为高职高专机械、数控类专业实践课教材。

<<数控中级工认证强化实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>