

<<工厂分模编程技术实例特训>>

图书基本信息

书名：<<工厂分模编程技术实例特训>>

13位ISBN编号：9787302317326

10位ISBN编号：7302317321

出版时间：2013-6-1

出版时间：清华大学出版社

作者：寇文化

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工厂分模编程技术实例特训>>

内容概要

Pro/ENGINEER Wildfire 5.0 (简称Pro/E) 是一款由美国PTC公司 (Parametric Technology Corporation) 开发研制的、集设计与数控编程技术于一体的优秀CAD/CAM软件。

本书着重介绍其中的模具设计模块Pro/MoldDesign和数控编程模块Pro/NC-MILL在工厂实践中的应用。

在我国模具工厂里,提起Pro/E软件几乎是无人不知,会用Pro/E软件进行绘图或者数控编程,是对模具设计或者加工人员的基本要求。

但是由于各种条件的限制,很多读者想从事模具设计或者数控编程工作,却苦于没有实习机会。虽然现在书店里介绍Pro/E软件基本功能的书籍很多,也各有特点,但将这些书本知识应用于实际,来解决工作中的问题,还有很多困难。

本书试图架起这样一座桥梁——带领准备从事模具设计或加工工作的读者以工厂里最为实用、最为有效的工作方法进行专项培训,来提高其自身素质和专业水平。

目前Pro/E软件在我国销售量很大,普及程度很高,很多读者都在期待能有结合工厂实际工作过程的培训教材出现。

本书适合对本行业的求职者进行岗前培训,也适合作为高等院校相关专业教学和社会培训班的参考教材。

根据编者多年培训本行业技术人员的经历可知,社会上想学习技术的有志青年很多,很多读者都通过认真学习提高了生活水平,甚至改变了自己的命运,希望本书也能帮助有志朋友早日实现梦想。

本书基本内容如下:

第1章,模具工厂分模编程流程,介绍工厂的模具设计和制造流程,着重讲述工程师的工作过程。学会一般产品分模和数控编程,增强学习信心。

第2章,遥控器面壳分模,介绍机壳产品分模设计,重点介绍分型面的造型。

第3章,遥控器面壳拆分铜公,先介绍电火花的基本原理,然后介绍电极铜公的设计方法。

第4章,遥控器面壳铜公编程,介绍用Pro/E进行铜公数控编程的方法以及参数设定的技巧。

第5章,遥控器面壳前模编程,在学习了铜公编程的基础上,进一步学习前模钢件的数控编程,着重学习前模加工工艺及其编程方法。

第6章,遥控器面壳后模编程,在学习了铜公和后模编程的基础上,进一步学习后模钢件的数控编程,着重学习其加工工艺及编程方法。

第7章,破面修补,先介绍IGES文件的结构特点,然后介绍Pro/E软件数据修复医生IDD的基础知识,最后以实例介绍修补破面的操作技巧。

第8章,后处理,讲述后处理及与后处理有关的问题,重点介绍一种机床后处理器的制作方法,以解决实际工作中可能遇到的问题。

本书重在对实际工作的方法、经验和技巧进行介绍,对Pro/E软件模具设计和数控编程命令的介绍并没有面面俱到,而是有所侧重。

学习这部分内容时,要学会举一反三,触类旁通,自己下工夫钻研书中提到但没有详细展开论述的同类知识。

<<工厂分模编程技术实例特训>>

部分内容由于制模工作用得较少或者容易理解，可能未涉及，读者可以参阅其他相关资料进一步学习。

学习本书时，建议读者深入学习书本理论知识，灵活联系工作实际。

不能把书本知识作为教条，而应该作为工作行动的指南。

本书介绍的设计方法和数控编程方法只是提供了一个工作思路，不要死搬硬套，一定要结合本厂工作实际，带着问题去学习，并灵活解决这些问题，这样可以使学习有成就感，效果更佳。

要取得好的学习效果，建议读者预先学习以下知识：（1）基本的Office办公软件的操作知识；（2）初等几何数学知识；（3）Pro/E软件绘图知识；（4）机械加工基础知识。

为了帮助读者掌握本书内容，各章都配有精心录制的讲课视频，该视频文件为EXE可执行文件，可以直接双击打开。

播放过程中，如果菜单窗口挡住操作内容，可以将其移开或者关闭菜单。

播放中可以随时暂停、快进或倒退，便于读者一边看视频，一边跟着练习。

另外，光盘中还提供了原始文件和完成后的文件。

正文部分有“小提示”、“要注意”和“知识拓展”等特色段落，帮助读者理解本书内容。

本书虽然经过尽力核校，但欠妥之处在所难免，恳请读者批评指正。

为了便于和读者沟通，读者在学习中遇到问题时，除了发送电子邮件到k8029_1@163.com外，还可以浏览答疑博客，网址为<http://blog.sina.com.cn/cadcambook>。

<<工厂分模编程技术实例特训>>

作者简介

寇文化，深圳万威集团高级工程师，1993年由西北工业大学机械系毕业，十多年来一直从事产品设计、数控编程、加工和人员培训工作，工作经验丰富，培训技术员、工程师近千人。

<<工厂分模编程技术实例特训>>

书籍目录

第1章 模具工厂分模编程流程 1.1 本章要点和学习方法 1.2 模具分模设计介绍 1.2.1 塑胶产品的生产过程 1.2.2 分模技术的难点 1.2.3 按钮分模举例 视频：\ch01\03—video\ch01.01—shutter.exe 1.3 数控编程介绍 1.3.1 Pro/E数控编程特点 1.3.2 Pro/E数控编程举例 视频：\ch01\03—video\ch01—02—hm—nc.exe 1.4 本章总结和对初学者的忠告 1.5 本章思考练习和答案提示 思考练习 答案提示 第2章 遥控器面壳分模 2.1 本章要点和学习方法 2.2 模具图纸分析 2.3 分模准备及图形处理 2.3.1 接受产品图 2.3.2 产品图形处理 视频：\ch02\03—video\ch02—01.分模准备.exe 2.4 进入分模环境 视频：\ch02\03—video\ch02.02—进入分模环境.exe 2.5 造分型面 2.5.1 分型面造型方法1 视频：\ch02\03.video\ch02.03—分型面造型方法1.exe 2.5.2 分型面造型方法2 视频：\ch02\03—video\ch02—04—分型面造型方法2.exe 2.6 输出模型文件 2.6.1 使用分型面1分模 视频：\ch02\03—video\ch02—05—分模方法1.exe 2.6.2 使用分型面2分模 视频：\ch02\03.video\ch02—05—分模方法2.exe 2.7 模具图整理 2.8 本章总结 2.9 本章思考练习和答案提示 思考练习 答案提示 第3章 遥控器面壳拆分铜公第4章 遥控器面壳铜公编程第5章 遥控器面壳前模编程第6章 遥控器面壳后模编程第7章 破面修补第8章 后处理参考文献

<<工厂分模编程技术实例特训>>

编辑推荐

《工厂分模编程技术实例特训（附光盘Pro \ ENGINEERWildfire5.0版）》编著者寇文化。

本书以典型产品的模具设计和数控编程的工作流程为线索，结合实际讲述了模具分模、铜公设计及数控编程等实际应用过程和方法技巧。

希望能帮助有志从事模具设计和数控编程技术的读者少走弯路，在实践中大显身手，充分利用软件性能，发挥自己的才华，尽快走向工作岗位。

<<工厂分模编程技术实例特训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>