

<<UGNX8数控加工基础教程>>

图书基本信息

书名：<<UGNX8数控加工基础教程>>

13位ISBN编号：9787302317135

10位ISBN编号：7302317135

出版时间：2013-4

出版时间：清华大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UGNX8数控加工基础教程>>

书籍目录

第1章 数控技术基础知识 1.1 数控加工基础 1.1.1 数控加工工艺的内容及特点 1.1.2 数控加工的工艺设计 1.2 数控机床与数控系统 1.2.1 数控机床的工作原理及数控机床的坐标 1.2.2 数控机床的坐标系和自由度 1.3 数控编程基础 1.3.1 概述 1.3.2 数控加工程序的结构和格式 1.3.3 常用的数控指令 1.3.4 图形交互式自动编程 1.4 常用的CAM软件 第2章 UG加工模块基础知识 2.1 UG功能介绍及特点 2.2 加工类型 2.3 加工流程 2.3.1 加工步骤及术语解释 2.3.2 加工前的准备工作 2.4 加工几何 2.5 加工刀具 2.5.1 刀具参数 2.5.2 刀柄参数 2.6 加工方法 2.7 程序组 2.8 UGNXNCC助理 2.9 实例操作 第3章 UG加工环境介绍 3.1 进入加工环境及用户界面简介 3.1.1 进入CAM模块 3.1.2 UGNXCAM工作界面 3.2 工序导航器 3.2.1 4个视图 3.2.2 参数继承关系 3.3 参数组的创建 3.3.1 程序组的创建 3.3.2 刀具的创建 3.3.3 几何体的创建 3.3.4 加工方法的创建 3.3.5 操作的创建 3.4 刀位轨迹的管理 3.4.1 生成刀位轨迹 3.4.2 重播刀位轨迹 3.4.3 仿真刀位轨迹 第4章 操作类型及共同选项 4.1 操作类型 4.1.1 平面铣 4.1.2 型腔铣 4.1.3 深度加工轮廓铣 4.1.4 固定轴曲面轮廓铣 4.2 特有的选项 4.3 共同选项 4.4 切削方法 4.4.1 往复式走刀 4.4.2 单向走刀 4.4.3 单向轮廓走刀 4.4.4 跟随周边走刀 4.4.5 跟随部件走刀 4.4.6 摆线走刀 4.4.7 轮廓加工 4.4.8 标准驱动走刀 4.5 步进距离 4.6 进退刀方法 4.6.1 安全距离 4.6.2 预钻孔 4.6.3 进刀 4.6.4 转移类型 4.6.5 退刀 4.7 拐角控制 4.8 避让几何 4.8.1 出发点 4.8.2 起点 4.8.3 返回点 4.8.4 回零点 4.8.5 安全平面 4.9 进给率 4.9.1 速度 4.9.2 更多 第5章 平面铣 5.1 概述及主要概念 5.2 创建平面铣的操作步骤 5.2.1 子类型模板 5.2.2 平面铣操作对话框 5.2.3 生成平面铣操作刀位轨迹 5.3 创建几何体 5.3.1 边界几何 5.3.2 选取方法 5.4 控制几何——控制点 5.4.1 预钻孔进刀点 5.4.2 切削区域起点 5.5 切削参数 5.5.1 策略 5.5.2 余量 5.5.3 连接 5.5.4 空间范围 5.6 切削深度 5.7 表面铣 5.7.1 几何体 5.7.2 毛坯距离和最终底面余量 第6章 型腔铣 6.1 概述 6.2 型腔铣操作 6.2.1 工序子类型 6.2.2 型腔铣操作对话框 6.2.3 生成型腔铣操作刀位轨迹 6.3 加工几何体 6.4 控制几何——切削层 6.4.1 自动产生切削层 6.4.2 用户定义 6.4.3 单个切削层 第7章 等高轮廓铣 7.1 等高轮廓铣概述 7.2 创建等高轮廓铣工序 第8章 固定轴曲面轮廓铣 8.1 概述及主要概念 8.2 创建固定轴曲面轮廓铣操作 8.3 加工几何 8.3.1 切削区域 8.3.2 修剪边界 8.4 常用驱动方法 8.4.1 区域铣削驱动方法 8.4.2 清根切削驱动方法 8.4.3 其他驱动方法 8.5 非切削参数 8.5.1 进刀 / 退刀 8.5.2 转移 / 快速 第9章 点位加工第10章 后处理

<<UGNX8数控加工基础教程>>

编辑推荐

《UG NX8数控加工基础教程(第2版CAD\CAM技能型人才培养规划教材)》编著者甘辉、刘朝福、管爱枝。

系统完备的基础知识，锻炼扎实的基本功底；详细透彻的实例讲解，手把手传授操作技巧；典型的工厂应用案例，练就专业的技术水准；丰富的技巧和知识点，使学习过程更加快捷；操作性强的课后实训，使应用水平全面提升。

<<UGNX8数控加工基础教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>