第一图书网, tushu007.com

<<Mastercam X6数控加工基 >

图书基本信息

书名：<<Mastercam X6数控加工基础教程>>

13位ISBN编号：9787302314660

10位ISBN编号：7302314667

出版时间：2013-3

出版时间：清华大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《MastercamX6数控加工基础教程(第2版)》是MastercamX6的入门教程。
全书共分8章，包括MastercamX6图形模型创建、数控加工基础、二维加工、曲面加工、多轴加工及刀具管理等。
本书不仅详细介绍了MastercamX6数控编程的核心功能，而且通过大量的实例、练习进行强化训练，并穿插大量的操作技巧，以帮助读者切实掌握用MastercamX6进行数控编程。
本书提供的配套资源包括书中实例的源文件、结果文件及更多的综合实例等学习资源，便于读者练习与揣摩思路和技巧，读者可在www.51cax.com网站注册后凭本书封底序列号免费下载。
任课教师可免费获取教学资源。
《MastercamX6数控加工基础教程(第2版)》可作为高等院校CAD/CAM相关专业的教材，也可作为各类CAD/CAM培训机构的授课教材，还可作为其他从事CAD/CAM工作人员的自学教材或参考书。
本书由冯启廉、宋秋丽、张廷、王丹萍编写。

第一图书网, tushu007.com

<<Mastercam X6数控加工基 >

书籍目录

第1章 Mastercam X6基础入门1.1 Mastercam X6简介1.1.1 Mastercam的产生、特点和应用情况1.1.2 Mastercam X6的功能模块1.2 Mastercam X6的安装和启动1.2.1 Mastercam X6的系统运行环境及安装要点1.2.2 启动Mastercam X61.3 Mastercam X6的界面与菜单功能概览1.3.1 工作界面1.3.2 菜单功能概览1.4 Mastercam X6的工作流程1.5 入门实例1.5.1 零件分析与工艺规划1.5.2 创建零件图形1.5.3 数控加工编程1.6 Mastercam X6的系统配置与环境配置1.6.1 系统配置1.6.2 图素属性1.6.3 栅格设置1.6.4 坐标系原点的设置1.7 文件管理1.8 本章小结1.9 练习第2章 Mastercam X6图形绘制2.1 二维图形的绘制2.1.1 点2.1.2 直线2.1.3 圆弧2.1.4 矩形2.1.5 椭圆2.1.6 正多边形2.1.7 图形文字2.1.8 样条曲线2.1.9 盘旋线2.1.10 螺旋线2.1.11 倒角2.1.12 倒圆角2.2 二维图形的尺寸标注2.2.1 尺寸标注设置2.2.2 标注尺寸2.2.3 尺寸标注实例2.3 二维图形的编辑2.3.1 删除图素2.3.2 编辑图素2.3.3 转换图素2.4 二维绘图综合实例2.5 三维曲面造型2.5.1 创建基本曲面2.5.2 曲线创建曲面2.5.3 编辑曲面2.6 三维实体造型2.6.1 实体创建2.6.2 实体编辑2.7 三维造型综合实例2.8 本章小结2.9 练习2.9.1 思考题2.9.2 操作题第3章 Mastercam X6数控加工基础3.1 Mastercam X6数控加工自动编程的一般流程3.2 选择加工设备及设定安全区域3.3 设置刀具3.3.1 刀具管理器3.3.2 定义刀具3.4 工件设置3.4.1 设置工件形状、尺寸及原点3.4.2 设置工件材料3.5 加工操作管理与后处理3.5.1 操作管理器3.5.2 刀具路径模拟3.5.3 加工过程仿真3.5.4 后置处理3.6 编辑刀具路径3.6.1 修剪路径3.6.2 转换路径3.7 生成加工报表3.8 本章小结3.9 练习3.9.1 思考题3.9.2 操作题第4章 二维加工系统4.1 外形轮廓铣削加工4.1.1 外形铣削环境4.1.2 设置外形铣削参数4.1.3 校核外形铣削加工刀具路径与后处理4.1.4 外形铣削加工实例4.2 挖槽加工4.2.1 设置挖槽参数4.2.2 设置粗切／精修参数4.2.3 挖槽加工实例4.3 钻孔加工4.3.1 点的选择4.3.2 钻孔参数4.3.3 钻孔加工实例4.4 面铣削加工4.4.1 面铣削参数4.4.2 面铣削加工实例4.5 雕刻加工4.5.1 雕刻参数4.5.2 粗／精加工参数4.6 二维加工综合实例4.7 本章小结4.8 练习4.8.1 思考题4.8.2 操作题第5章 三维曲面加工系统5.1 三维曲面概述5.2 曲面粗加工5.3 曲面精加工5.4 平行铣削粗／精加工5.4.1 平行铣削粗加工5.4.2 平行铣削精加工5.4.3 平行铣削粗／精加工实例5.5 放射状粗／精加工5.5.1 放射状粗加工5.5.2 放射状精加工5.5.3 放射状粗／精加工实例5.6 曲面投影粗／精加工5.7 曲面流线粗／精加工5.8 等高外形粗／精加工5.8.1 等高外形粗加工5.8.2 等高外形精加工5.8.3 等高外形粗／精加工实例……第6章 多轴加工系统第7章 车床加工系统第8章 刀具路径编辑

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《Mastercam X6数控加工基础教程(第2版)》是关于MastercamX6的初、中级教程。
全书共分为8章，包括MastercamX6图形模型创建、数控加工基础、二维加工、曲面加工、多轴加工和刀具管理等。
本书不仅详细地介绍了MastercamX6软件数控编程的核心功能，而且通过大量的实例、练习进行强化训练，并穿插大量的操作技巧，以帮助读者切实掌握使用MastercamX6进行数控编程。
本书由冯启廉、宋秋丽、张廷、王丹萍编写。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com