

<<机械工程实践与训练>>

图书基本信息

书名：<<机械工程实践与训练>>

13位ISBN编号：9787302296218

10位ISBN编号：7302296219

出版时间：2012-8

出版时间：清华大学出版社

作者：姚斌 等主编

页数：205

字数：331000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程实践与训练>>

内容概要

《机械工程实践与训练》主要针对大学生机械工程实践与训练而编写，内容包括金属切削的基本知识、测量工具、机械结构和加工工艺等机械工程基础知识；车、铣、钳等普通机械加工方法以及电火花线切割、激光加工、快速成型等特种加工方法的基础知识和训练内容，突出了材料、测量、结构、工艺设计与加工制造的融合。

《机械工程实践与训练》可作为高等院校本科生金工实训课程的教材或教学参考书，也可供社会上从事机械制造相关领域的工程技术人员使用。

<<机械工程实践与训练>>

书籍目录

第1章 金属切削的基本知识

- 1.1机械制造
- 1.2切削加工
- 1.3工程材料

复习思考题

第2章 常用量具

- 2.1常用量具的使用
- 2.2量具的保养和维护

复习思考题

第3章 车削加工技术

- 3.1车削加工技术基础
- 3.2车削加工实习
- 3.3车削加工安全操作规程

复习思考题

第4章 铣削加工技术

- 4.1铣削加工技术基础
- 4.2铣床的基础操作与铣削方法
- 4.3铣削加工实习
- 4.4铣削加工安全操作规程

复习思考题

第5章 磨削加工技术

- 5.1磨削加工基础
- 5.2磨削方法与磨床的基础操作
- 5.3磨削加工实习
- 5.4磨削加工安全操作规程

复习思考题

第6章 钳工技术

- 6.1钳工技术基础
- 6.2常用基本操作
- 6.3钳工实习

复习思考题

第7章 焊接技术

- 7.1焊接技术基础
- 7.2电弧焊
- 7.3气焊
- 7.4氧气切割
- 7.5焊接冶金过程及其焊接变形缺陷分析
- 7.6典型焊接结构制造工艺简介
- 7.7焊接安全操作规程

复习思考题

第8章 数控车床加工技术

- 8.1数控车床技术基础
- 8.2数控车床的主要部件及基础操作
- 8.3数控车床手工程序编制
- 8.4数控车床实习

<<机械工程实践与训练>>

8.5数控车床安全操作规程

复习思考题

第9章 加工中心应用技术

9.1加工中心简介

9.2加工中心的基础操作

9.3加工中心实习

9.4加工中心安全操作规程

复习思考题

第10章 电加工应用技术

10.1电火花加工基础

10.2数控电火花线切割加工技术

10.3电加工实习

10.4安全操作规程

复习思考题

第11章 激光加工技术

11.1激光加工技术基础

11.2激光加工设备及其基础操作

11.3激光加工实习

11.4激光加工安全操作规程

复习思考题

第12章 快速成型技术

12.1快速成型技术的原理及特征

12.2几种典型的快速成型技术介绍

12.3yinhua g1a快速成型机的基本操作过程

12.4快速成型实习

12.5快速成型安全操作规程

复习思考题

第13章 生产工艺过程准备

13.1基本概念

13.2工件的安装和夹具

13.3工艺规程

13.4典型零件的工艺过程

13.5生产工艺过程实习

复习思考题

第14章 零件的结构工艺

14.1基本概念

14.2孔加工的结构工艺性

14.3表面加工的结构工艺性

复习思考题

参考文献

<<机械工程实践与训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>