

<<刀具切削与选用>>

图书基本信息

书名：<<刀具切削与选用>>

13位ISBN编号：9787302292357

10位ISBN编号：7302292353

出版时间：2012-12

出版时间：清华大学出版社

作者：李悦凤 编

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<刀具切削与选用>>

### 内容概要

《高职高专机电类工学结合模式教材：刀具切削与选用》基于高等职业教育机械制造类专业的专业课程《金属切削原理与刀具》，编写时紧密对接职业岗位群，以国家职业标准中的职业工种为主线

。《高职高专机电类工学结合模式教材：刀具切削与选用》按刀具角度及测量、刀具切削基本规律及应用、车削及车刀选用、铣削及铣刀选用、钻削及孔刀选用、磨削及砂轮选用6个单元设计项目内容，其中的项目任务及载体取自工程实际，力求体现职教特点，满足应用型高技能人才职业技能培养的需要。

## &lt;&lt;刀具切削与选用&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元刀具角度及测量单元目标单元要点项目1.1 刀具设计图绘制项目目标项目任务相关知识1.1.1 刀具切削基本定义1.1.2 刀具的组成1.1.3 刀具参考系1.1.4 刀具角度定义1.1.5 车刀设计图项目实施训练作业项目1.2 刀具角度测量及换算项目目标项目任务相关知识2.1 正交平面参考系刀具角度测量1.2.2 法平面和假定工作平面参考系刀具角度换算项目实施训练作业实训报告知识拓展1——刀具材料知识拓展2——工件材料的切削加工性第2单元刀具切削基本规律及应用单元目标单元要点项目2.1 刀具切削基本规律项目目标项目任务相关知识2.1.1 切削变形2.1.2 切削力2.1.3 切削热与切削温度2.1.4 刀具磨损2.1.5 刀具寿命项目实施训练作业项目2.2 刀具切削基本规律的应用项目目标项目任务相关知识2.2.1 表面粗糙度控制2.2.2 刀具几何参数的选择2.2.3 切削用量的合理选择项目实施训练作业知识拓展——切屑控制第3单元车削及车刀选用单元目标单元要点项目3.1 车刀及车削项目目标项目任务相关知识3.1.1 车刀的类型3.1.2 车削用量和切削层参数3.1.3 硬质合金焊接式车刀3.1.4 机夹式车刀3.1.5 可转位车刀训练作业项目3.2 车刀角度刃磨(项目目标(项目任务相关知识3.2.1 车刀的刃磨3.2.2 铣刀及其他刀具的刃磨项目实施训练作业实训报告2知识拓展——数控刀具及其工具系统第4单元铣削及铣刀选用单元目标单元要点项目4.1 铣刀及铣削项目目标)项目任务相关知识4.1.1 铣刀的类型4.1.2 铣削用量与铣削层参数4.1.3 铣刀的几何参数4.1.4 铣削力4.1.5 铣削方式4.1.6 铣刀磨损与铣刀寿命4.1.7 常用铣刀的结构特点和使用项目实施训练作业项目4.2 铣刀刃磨项目目标项目任务相关知识4.2.1 铣刀的刃磨4.2.2 铣刀刃磨角度的检测4.2.3 滚刀的刃磨项目实施训练作业知识拓展——切齿刀具第5单元钻削及孔刀选用单元目标单元要点项目5.1 孔刀及钻削项目目标项目任务相关知识5.1.1 孔刀类型5.1.2 钻削过程5.1.3 麻花钻的结构5.1.4 麻花钻的几何参数5.1.5 各种麻花钻的结构特点及选用5.1.6 扩孔钻和铰钻5.1.7 镗刀5.1.8 铰刀5.1.9 拉刀5.1.10 复合孔加工刀具项目实施训练作业项目5.2 孔刀的刃磨及修磨项目目标项目任务相关知识5.2.1 麻花钻的刃磨5.2.2 麻花钻的修磨5.2.3 铰刀的重磨与研磨5.2.4 拉刀的重磨项目实施训练作业知识拓展——螺纹加工第6单元磨削及砂轮选用单元目标单元要点项目6.1 磨具及磨削项目目标项目任务相关知识6.1.1 磨具的种类及用途6.1.2 砂轮6.1.3 磨削运动及磨削用量6.1.4 磨削加工规律6.1.5 磨削表面质量6.1.6 磨削与磨具技术的发展项目实施训练作业项目6.2 砂轮的合理使用项目目标项目任务相关知识6.2.1 砂轮的安裝6.2.2 砂轮的平衡6.2.3 砂轮的修整项目实施训练作业知识拓展——砂轮机安全操作规程参考文献

<<刀具切削与选用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>