

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787302275961

10位ISBN编号：7302275963

出版时间：2012-2

出版时间：清华大学出版社

作者：于涛 等主编

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

《机械制造技术基础》以金属切削加工基本理论为基础，以切削加工过程工艺设计为主线，以刀具、机床、夹具、工艺四个方面知识模块的系统分析为目标，兼顾机械制造学科理论与现代制造技术的前沿知识。

本书可作为普通高校机械类和近机械类专业基础课教材，也可供工厂、企业、科研院所从事机械制造、机械设计工作的工程技术人员参考。

# <<机械制造技术基础>>

## 书籍目录

### 第1章 绪论

#### 思考题

### 第2章 金属切削过程及其控制

- 2.1 金属切削基本知识
- 2.2 金属切削过程中的变形
- 2.3 切削力
- 2.4 切削热和切削温度
- 2.5 刀具失效和刀具寿命
- 2.6 刀具几何参数和切削用量的合理选择
- 2.7 磨削原理

#### 本章基本要求

#### 思考题与习题

#### 小论文参考题目

### 第3章 金属切削加工方法及装备

- 3.1 概述
- 3.2 外圆表面加工
- 3.3 孔加工
- 3.4 平面加工
- 3.5 齿轮加工
- 3.6 数控加工

#### 本章基本要求

#### 思考题与习题

#### 小论文参考题目

### 第4章 机床夹具设计原理

- 4.1 概述
- 4.2 工件在夹具中的定位
- 4.3 定位误差的分析与计算
- 4.4 工件在夹具中的夹紧
- 4.5 各类机床夹具
- 4.6 机床夹具的设计步骤与方法

#### 本章基本要求

#### 思考题与习题

#### 小论文参考题目

### 第5章 机械加工工艺规程设计

- 5.1 机械加工过程基本概念
- 5.2 机械加工规程制订
- 5.3 工序尺寸和工艺尺寸链计算
- 5.4 工艺规程(方案)的技术经济分析
- 5.5 制订机械加工规程设计实例

#### 本章基本要求

#### 思考题与习题

#### 小论文参考题目

### 第6章 机械加工质量分析与控制

- 6.1 机械加工精度概述
- 6.2 工艺系统原始误差对加工精度的影响

## <<机械制造技术基础>>

6.3 加工误差统计分析

6.4 机械加工表面质量

6.5 机械加工过程中的振动

本章基本要求

思考题与习题

小论文参考题目

### 第7章 机械装配工艺规程设计

7.1 机械装配概述

7.2 产品结构的装配工艺性

7.3 装配尺寸链

7.4 保证装配精度的装配方法

7.5 装配工艺规程的制定

本章基本要求

思考题与习题

小论文参考题目

### 第8章 机械制造技术发展

8.1 先进制造技术概述

8.2 先进制造工艺

8.3 柔性制造系统

8.4 计算机集成制造系统

本章基本要求

小论文参考题目

参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>