

<<UG NX 7.0多轴加工实例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 7.0多轴加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787302269441

10位ISBN编号：7302269440

出版时间：2011-11

出版时间：清华大学

作者：贺建群//徐宝林

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 7.0多轴加工实例教程>>

内容概要

本书以典型零件为载体，采用项目式编写体例，介绍了UGNX7.0多轴加工的各种方法，主要包括多轴钻孔、可变轴曲面轮廓铣、顺序铣等，覆盖了刀具创建、几何体创建、参数设置、刀轨生成、刀轨仿真和后处理等整个过程。

本书内容实用、专业性较强，可作为高职高专院校相关数控技术应用、模具设计与制作等专业的CAM教材和培训机构的培训教材，也可作为CAD / CAM / CAE相关领域专业技术人员的参考书。

书籍目录

项目一 工作台孔位加工

一、零件介绍

二、工艺分析

1.表面的加工

2.孔位的加工

三、相关知识

1.切削加工顺序的安排原则

2.平面加工方法

3.内孔表面加工方法的选择

四、操作创建

1.进入加工环境

2.创建刀具

3.创建几何体

4.顶面点钻加工

5.顶面钻孔加工

6.侧面点钻和钻孔加工

7.前面点钻和钻孔加工

8.后面点钻和钻孔加工

9.调整各操作顺序

10.生成数控加工代码

五、练习与提高

项目二 拉手加工

一、零件介绍

二、工艺分析

三、相关知识

1.UG数控铣削加工

2.平面铣

3.型腔铣

4.固定轴铣

5.可变轴铣

6.顺序铣

四、操作创建

1.进入加工环境

2.创建刀具

3.创建几何体

4.型腔铣粗加工前半部分

5.型腔铣粗加工后半部分

6.可变轴曲面轮廓铣精加工曲面

7.固定轮廓铣精加工前半圆台面

8.固定轮廓铣精加工后半圆台面

9.生成数控加工代码

五、练习与提高

项目三 圆柱凸轮加工

一、零件介绍

二、工艺分析

<<UG NX 7.0多轴加工实例教程>>

三、相关知识

- 1.车削中心
- 2.三轴加工中心
- 3.四轴加工中心
- 4.五轴加工中心

四、操作创建

- 1.进入加工环境
- 2.创建刀具
- 3.创建几何体
- 4.可变轴粗加工
- 5.可变轴精加工一侧
- 6.可变轴精加工另一侧
- 7.生成数控加工代码

五、练习与提高

项目四 凹槽加工

- 一、零件介绍
- 二、工艺分析
- 三、相关知识

- 1.进刀运动
- 2.连续刀轨运动
- 3.退刀运动

项目五 涡轮叶片加工

项目六 叶轮加工

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《UG NX 7.0多轴加工实例教程》是高职高专机电类工学结合模式教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>