

<<华中系统数控车床编程与实训>>

图书基本信息

书名：<<华中系统数控车床编程与实训>>

13位ISBN编号：9787302269366

10位ISBN编号：730226936X

出版时间：2011-11

出版时间：清华大学出版社

作者：侯先勤，杨海琴，向成刚 等编著

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<华中系统数控车床编程与实训>>

内容概要

《高职高专先进制造技术规划教材：华中系统数控车床编程与实训》以华中HNC-21/22T系统车削为基础，详细讲解了数控车床的操作及编程方法。

本书以实训为目的，前5章简单讲解了一些必备的理论知识；第6、7章为实训与系统仿真操作；第8章讲解了数控车床的维护和保养知识。

书中的每个实训都按照数控机床的实际情况，以实训分析、实训操作和实训总结的方式来表述，每个程序都以表格的形式（程序+注释）详细、清晰地编写出来，并且都通过了数控机床的验证。

《高职高专先进制造技术规划教材：华中系统数控车床编程与实训》可作为高职高专和中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材，也可作为数控车床技术工人，中、高级技工和高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

书籍目录

第1章 数控车床概述

- 1.1 数控系统的概念及功能
 - 1.1.1 数控系统概述
 - 1.1.2 相关知识
- 1.2 数控车床的组成及工作流程
 - 1.2.1 组成及工作流程概述
 - 1.2.2 相关知识
- 1.3 数控车床的加工工艺范围及特点
 - 1.3.1 加工工艺范围概述
 - 1.3.2 相关知识
- 1.4 数控机床的分类
 - 1.4.1 数控机床分类概述
 - 1.4.2 相关知识
- 1.5 数控车床的分类
 - 1.5.1 数控车床分类概述
 - 1.5.2 相关知识
- 1.6 数控机床的插补
 - 1.6.1 插补概述
 - 1.6.2 相关知识
- 1.7 本章精华回顾

第2章 数控加工工艺

- 2.1 工艺设计
 - 2.1.1 工艺设计概述
 - 2.1.2 相关知识
- 2.2 定位基准及装夹方式
 - 2.2.1 定位基准概述
 - 2.2.2 相关知识
- 2.3 工艺路线的确定
 - 2.3.1 工艺路线概述
 - 2.3.2 相关知识
- 2.4 刀具的选择
 - 2.4.1 刀具选择概述
 - 2.4.2 相关知识
- 2.5 工件的检测
 - 2.5.1 工件检测概述
 - 2.5.2 相关知识
- 2.6 本章精华回顾

第3章 切削原理

- 3.1 切削运动及切削用量
 - 3.1.1 切削概述
 - 3.1.2 相关知识
- 3.2 常用材料的切削性能
 - 3.2.1 切削性能概述

<<华中系统数控车床编程与实训>>

3.2.2 相关知识

3.3 改善切削性能的条件

3.3.1 条件概述

3.3.2 相关知识

3.4 车刀的组成及几何参数的设定

3.4.1 几何参数概述

3.4.2 相关知识

3.5 切削刀具材料

3.5.1 刀具材料概述

3.5.2 相关知识

3.6 本章精华回顾

第4章 数控编程基础

4.1 数控编程原理

4.1.1 原理概述

4.1.2 相关知识

4.2 数控车床的坐标系及方向

4.2.1 坐标系概述

4.2.2 相关知识

4.3 数控车床编程方法

4.3.1 编程方法概述

4.3.2 相关知识

4.4 数控车床编程相关说明

4.4.1 相关说明概述

4.4.2 相关知识

.....

第5章 华中HNC-21T系统数控车床编程指令

第6章 华中系统数控车床编程指令

第7章 华中HNC-21T系统仿真操作

第8章 数控车床的维护和保养

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>