

<<工程技能训练教程>>

图书基本信息

书名：<<工程技能训练教程>>

13位ISBN编号：9787302265979

10位ISBN编号：7302265976

出版时间：2011-9

出版时间：清华大学出版社

作者：陈渝 主编

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程技能训练教程>>

### 内容概要

这本《工程技能训练教程(第2版)》由陈渝、朱建渠主编,是根据教育部机械基础教学指导委员会关于工程训练课程的教学改革精神,并结合多年的金工实习教学实践经验而编写的。

全书共分为14章,内容包括:训练基础知识、铸造、锻压、焊接、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、数控车削、数控铣削、特种加工、电气与气动控制、产品分析,每章包括基本知识、基本技能和复习思考题三部分。

《工程技能训练教程(第2版)》主要作为全国各类普通高等工科院校和中、高等职业技术学院的工程训练教材,同时也可作为企业技术培训和相关从业技术人员的参考书。

## <<工程技能训练教程>>

### 书籍目录

#### 1 训练基础知识

##### 1.1 概述

##### 1.2 工程材料

###### 1.2.1 工程材料的分类及应用

###### 1.2.2 金属材料的性能

###### 1.2.3 常用钢铁材料简介

###### 1.2.4 有色金属及其合金

##### 1.3 切削加工基础

###### 1.3.1 切削加工

###### 1.3.2 切削要素

###### 1.3.3 刀具材料

###### 1.3.4 刀具的几何角度

###### 1.3.5 零件切削加工

##### 1.4 加工质量及检测量具

###### 1.4.1 零件制造质量

###### 1.4.2 表面质量

###### 1.4.3 检测量具

###### 1.5 安全总则

##### 复习思考题

#### 2 铸造

##### 2.1 基本知识

###### 2.1.1 铸造概述

###### 2.1.2 造型与制芯

###### 2.1.3 合金的熔炼与浇注

###### 2.1.4 铸件常见缺陷

##### 2.2 基本技能

###### 2.2.1 铸造安全技术

###### 2.2.2 铸造操作训练

##### 复习思考题

#### 3 锻压

##### 3.1 基本知识

###### 3.1.1 锻压概述

###### 3.1.2 锻造设备与工艺

###### 3.1.3 自由锻造和模锻

###### 3.1.4 板料冲压

##### 3.2 基本技能

###### 3.2.1 锻压安全技术

###### 3.2.2 锻压操作训练

##### 复习思考题

#### 4 焊接

##### 4.1 基本知识

###### 4.1.1 焊接概述

###### 4.1.2 手工电弧焊

###### 4.1.3 气焊与气割

##### 4.2 基本技能

## <<工程技能训练教程>>

4.2.1 焊接安全技术

4.2.2 焊接操作训练

复习思考题

### 5 车削

5.1 基本知识

5.1.1 车削概述

5.1.2 普通车床

5.1.3 车刀

5.1.4 车削工艺

5.2 基本技能

5.2.1 车削安全技术

5.2.2 车削操作训练

复习思考题

### 6 铣削

6.1 基本知识

6.1.1 铣削概述

6.1.2 铣床

6.1.3 铣刀

6.1.4 铣削工艺

6.2 基本技能

6.2.1 铣削安全技术

6.2.2 铣削操作训练

复习思考题

### 7 刨削

7.1 基本知识

7.1.1 刨削概述

7.1.2 刨床

7.1.3 刨刀

7.2 基本技能

7.2.1 刨削安全技术

7.2.2 刨削操作训练

复习思考题

### 8 磨削

8.1 基本知识

8.1.1 磨削概述

8.1.2 磨床

8.1.3 砂轮

8.1.4 磨削工艺

8.2 基本技能

8.2.1 磨削安全技术

8.2.2 磨削操作训练

复习思考题

### 9 钳工

9.1 基本知识

9.1.1 钳工概述

9.1.2 划线、锯削和锉削

9.1.3 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔

## <<工程技能训练教程>>

9.1.4 攻螺纹和套螺纹及刮削

9.2 基本技能

9.2.1 钳工安全技术

9.2.2 钳工操作训练

复习思考题

10 等数控车削

10.1 基本知识

10.1.1 数控加工基础

10.1.2 数控车削基础

10.2 基本技能

10.2.1 安全技术与基本操作

10.2.2 数控车床的实作训练

复习思考题

11 数控铣削

11.1 基本知识

11.1.1 数控铣削的加工设备

11.1.2 数控铣削的加工对象

11.2 基本技能

11.2.1 安全技术与基本操作

11.2.2 数控铣工操作训练

复习思考题

12 特种加工

12.1 线切割

12.1.1 线切割加工

12.1.2 线切割安全技术与基本操作

12.1.3 线切割加工操作训练

12.2 激光雕刻

12.2.1 激光雕刻加工

12.2.2 激光安全技术与基本操作

12.2.3 激光雕刻加工操作训练

复习思考题

13 电气与气动控制

13.1 基本知识

13.1.1 常用电工工具

13.1.2 常用低压电器

13.1.3 电机与控制

13.1.4 气动控制技术

13.2 基本技能

13.2.1 电气与气动控制安全操作规程

13.2.2 操作训练

复习思考题

14 产品分析

14.1 产品开发设计

14.1.1 产品的基本组成要素

14.1.2 产品设计的一般程序

14.1.3 机械零件设计的一般步骤

14.2 产品加工工艺

## <<工程技能训练教程>>

- 14.2.1 机械加工工艺过程的组成
  - 14.2.2 工序类型与工艺过程
  - 14.2.3 工序集中与工序分散
  - 14.2.4 加工余量
  - 14.2.5 生产纲领和生产类型
  - 14.2.6 工艺过程的技术经济分析
  - 14.2.7 工艺规程
  - 14.3 产品拆装工艺分析
    - 14.3.1 机械拆卸的基本知识
    - 14.3.2 机械装配的基本知识
    - 14.3.3 摩托车拆装训练
  - 14.4 零件的测绘方法
    - 14.4.1 零件测绘的方法和步骤
    - 14.4.2 零件测绘的种类
    - 14.4.3 测绘中零件尺寸的圆整与协调
    - 14.4.4 测绘中零件技术要求的确定
    - 14.4.5 零件尺寸的测量方法
    - 14.4.6 零件测绘时的注意事项
- 复习思考题
- 参考文献

<<工程技能训练教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>