

<<数控仿真技术实训>>

图书基本信息

书名：<<数控仿真技术实训>>

13位ISBN编号：9787302254317

10位ISBN编号：7302254311

出版时间：2011-6

出版时间：孔胜平、王渝俊 清华大学出版社 (2011-06出版)

作者：孔胜平，王渝俊 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控仿真技术实训>>

内容概要

《数控仿真技术实训》采用宇龙“数控加工仿真系统”进行仿真操作实训。

《数控仿真技术实训》对华中系统、FANUC系统、SIEMENS系统、MITSUBISHI系统的数控车床、数控铣床及加工中心的仿真操作进行了详细介绍，设计了大量典型应用的实训例题，结合Master CAM软件进行数控自动编程，使学习者能够迅速获得数控程序，并运用于实例的仿真加工学习中，更好地掌握数控系统、数控机床的操作方法和技巧。

《数控仿真技术实训》适合作为高职高专院校数控技术、模具设计与制造、机械制造等专业相关课程教材，也可供有关工程技术人员参考。

<<数控仿真技术实训>>

书籍目录

上篇 数控车床仿真实训第1章 华中数控车床仿真51.1 华中数控车床的基本操作51.2 短轴零件自动编程与加工121.3 短轴零件手工编程与加工211.4 数控车床对刀与参数设置25第2章 FANUC 0i数控车床仿真362.1 FANUC 0i数控车床的基本操作362.2 循环指令加工轴类零件412.3 循环指令加工孔类零件472.4 螺纹轴零件加工54第3章 SIEMENS 802D数控车床仿真643.1 SIEMENS 802D数控车床的基本操作643.2 台阶孔零件加工683.3 椭圆轴零件加工80第4章 SIEMENS 802S数控车床仿真874.1 螺纹短轴零件加工874.2 螺纹轴套零件加工95第5章 数控车床仿真测试1085.1 数控车床仿真测试题(一)1085.2 数控车床仿真测试题(二)1115.3 数控车床仿真测试题(三)113下篇 数控铣床仿真实训第6章 华中数控铣床仿真1196.1 数控铣床对刀与参数设置 119 6.2 加工中心对刀与参数设置 128第7章 FANUC 0i数控铣床仿真1417.1 中文字形零件加工 1417.2 曲面模型零件加工150第8章 SIEMENS 802D数控铣床仿真1598.1 椭圆槽零件加工1598.2 凸台零件加工165第9章 MITSUBISHI数控铣床仿真1749.1 MITSUBISHI数控铣床的基本操作1749.2 多边形槽零件加工1789.3 花形槽零件加工184第10章 数控铣床仿真测试19310.1 数控铣床仿真测试题(一)19310.2 数控铣床仿真测试题(二)19610.3 数控铣床仿真测试题(三)199参考文献202

章节摘录

版权页：插图：如果不需要选择程序，可单击Esc键退出对话框。

(2) 方式二：选择正在编辑的程序当前编辑区中的程序需要加工时，可在如图1-9所示程序选择子菜单中单击F2软键选择“正在编辑的程序”选项，将其导入到运行程序区。

2) 自动加工选择加工程序后，如需选择自动加工，具体操作如下。

单击“自动”按钮，其指示灯变亮，进入自动模式。

单击“循环启动”按钮，数控机床开始进行自动加工。单击“进给保持”按钮，可暂停加工。

如需要继续进行自动加工，再次单击“循环启动”按钮即可。

3) 中断运行 在图1-8所示的自动加工子菜单中单击F7软键选择“停止运行”选项，弹出如图1-14所示的“停止加工”对话框，数控程序暂停运行。

单击键盘上Y键，表示取消当前运行程序，中断自动加工程序；若单击N键表示不取消当前运行程序，程序仍可运行，再次单击“循环启动”按钮，数控程序则继续运行。

<<数控仿真技术实训>>

编辑推荐

《数控仿真技术实训》为数控技术技能实训教程系列之一。

<<数控仿真技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>