

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787302240822

10位ISBN编号：7302240825

出版时间：2011-4

出版时间：清华大学出版社

作者：郭术义 编

页数：424

字数：702000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

本教材保留了传统的车、铣、刨、磨、钳、铸、锻和焊等基本实习科目，删除了过去实习教材中陈旧和浅显的内容，增添了适应现代高科技的非金属材料及其成形方法、特种加工、数控技术的应用和工艺分析等。

本教材可作为普通高等工科本科院校各专业学生金工实习指导用书，也可作为高职高专类院校工科各专业学生金工实习指导用书和学生参加技能鉴定的教学辅导用书，还可供各相关工种技术人员参考。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 热处理部分	1 金属材料及热处理	1.1 金属材料的基础知识	1.2 常见钢铁材料	1.3 钢的热处理
	1.4 钢的表面处理	复习思考题	2 铸造	2.1 铸造概述
	2.3 造型、造芯与合型	2.4 熔炼、浇注及落砂与清理	2.5 常见铸造缺陷分析	复习思考题
	3 锻压	3.1 锻压概述	3.2 金属的加热与锻件的冷却	3.3 自由锻造
	3.4 模锻	3.5 板料冲压	复习思考题	4 焊接
	4.1 焊接概述	4.2 手工电弧焊	4.3 气焊与气割	4.4 电阻焊及其他焊接方法
	4.5 焊件的质量检验与缺陷分析	复习思考题	5 塑料成形	5.1 塑料成形概述
	5.2 塑料成形加工方法	5.3 注塑成形设备	5.4 注塑成形工艺	5.5 塑料制品的质量分析与缺陷分析
	复习思考题	第二篇 冷加工部分	6 切削加工的基本知识	6.1 切削加工概述
	6.2 刀具与量具	6.3 零件切削加工步骤安排	6.4 零件加工的技术要求	复习思考题
	7 车削加工	7.1 车削加工概述	7.2 卧式车床	7.3 零件的安装及车床附件
	7.4 车刀及车刀安装	7.5 车床操作	7.6 基本车削加工	7.7 典型零件车削工艺
	复习思考题	8 铣削加工	8.1 铣削加工概述	8.2 铣床
	8.3 铣床附件及工件的安装	8.4 铣刀及其安装	8.5 铣削工艺	8.6 齿轮加工
	8.7 铣削综合工艺举例	复习思考题	9 镗削加工	9.1 镗削加工概述
	9.2 镗床	9.3 孔加工刀具	9.4 镗削加工	复习思考题
	10 刨削加工	10.1 刨削加工概述	10.2 刨床	10.3 刨刀及刨削工艺
	10.4 刨削工艺综合举例	复习思考题	&hellip;&hellip;第三篇 数控加工部分	
	第四篇 特种加工及综合工艺分析	参考文献	金工实习报告及作业	

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>