

<<Pro/ENGINEER模具设计>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER模具设计>>

13位ISBN编号：9787302210269

10位ISBN编号：7302210268

出版时间：2009-9

出版时间：清华大学出版社

作者：云杰漫步科技CAX设计教研室

页数：348

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER模具设计>>

内容概要

Pro/ENGINEER是目前工程设计中广泛使用的软件之一，Pro/ENGINEER WildFire 40中文版专门设有模具设计模块，用于模具的设计工作。

为了使读者能够在最短的时间内掌握Pro/ENGINEER WildFire 40模具设计的诀窍，笔者根据多年使用Pro/ENGINEER的经验，编写了这本教程。

本书针对Pro/ENGINEER WildFire 40中文版模具设计的特点，对本书的内容由简单到复杂作了周密的安排。

全书共分为13章，对模具设计功能进行了全面和深入的介绍，并且在每章中结合综合实例进行讲解，在最后三章还介绍了3个大型综合范例的制作方法。

另外，本书还配备了交互式多媒体教学光盘，将案例制作过程制作为多媒体进行讲解，且讲解形式活泼，方便实用，便于读者学习使用。

本书结构严谨、内容翔实，知识全面，可读性强，范例实用性强、专业性强，多媒体教学光盘实用，主要适用于使用Pro/ENGINEER WildFire 40中文版进行模具设计的广大用户和多个领域的工程设计人员使用，还可以作为Pro/ENGINEER WildFire 40模具设计的指导用书，同时也适合作为工科院校Pro/ENGINEER模具设计的教材和参考书。

<<Pro/ENGINEER模具设计>>

书籍目录

第1章 Pro/ENGINEER模具设计基础 1.1 模具基本知识 1.1.1 塑料模具的组成部分 1.1.2 塑料成型加工方法 1.1.3 塑料模具工艺过程 1.2 Pro/ENGINEER应用于模具设计与制造 1.2.1 Pro/ENGINEER的技术优势 1.2.2 Pro/ENGINEER应用于模具设计 1.3 Pro/ENGINEER模具的设计流程和术语 1.3.1 模具设计环境与界面 1.3.2 模具设计基本流程 1.3.3 Pro/ENGINEER模具设计术语 1.4 模具的设计与建立 1.4.1 模具装配 1.4.2 收缩率的设置 1.4.3 模具检验 1.4.4 分型面 1.4.5 模具体积块 1.4.6 模具元件 1.5 开模操作与注塑件仿真 1.5.1 铸模 1.5.2 开模 本章小结

第2章 模具模型预处理 2.1 预处理设计模型 2.1.1 复制实体曲面 2.1.2 放置模型基准平面和基准坐标系 2.1.3 设置模具绝对精度 2.2 检测设计模型 2.2.1 拔模检测 2.2.2 厚度检测 2.3 使用塑料顾问 2.4 模具预处理范例 2.4.1 检测拔模斜度 2.4.2 厚度检测 本章小结

第3章 模具型腔布局 3.1 创建模具模型 3.1.1 创建工作目录 3.1.2 创建模具文件? 3.2 参照模型的布局 3.2.1 通过装配布局 3.2.2 新建参照模型布局 3.2.3 通过定位放置布局 3.3 模具工件 3.3.1 手动创建工件 3.3.2 自动创建工件 3.4 设置模具收缩率 3.4.1 按比例设置收缩率 3.4.2 按尺寸设置收缩率 3.5 型腔布局范例 3.5.1 打开并布局模型 3.5.2 创建模具工件 3.5.3 设置模具收缩率 本章小结

第4章 型腔组件特征 第5章 分型面设计与检测 第6章 模具分割与抽取 第7章 镶嵌件设计 第8章 压铸模具设计 第9章 吹塑模具设计 第10章 模具设计综合范例(1)——顶盖模具设计 第11章 模具设计综合范例(2)——壳体模具设计 第12章 模具设计综合范例(3)——电子产品放大器模具设计 第13章 模具设计综合范例(4)——电话机盖模具设计

章节摘录

第1章 Pro/ENGINEER模具设计基础 1.1 模具基本知识 塑料成型模具是塑料成型的关键工艺设备。

这是因为在现代塑料制品生产中，正确的加工工艺、高效率的设备、先进的模具是影响制品生产的三大重要因素，而塑料模具对塑料工艺的实现，保证塑料制品的形状、尺寸及公差起着极其重要的作用。

1.1.1 塑料模具的组成部分 塑料模具的类型很多，同一类塑料模具又有各种不同的结构形式。但是任何一副塑料模具的组成零件都可按其用途进行归类。这样，在进行模具设计时，可以根据各类零件的用途和要求在结构及几何参数的设计计算上找到相同的规律。

塑料模具主要由以下几部分构成。

1.成型零件 成型零件是直接形成塑料制品内、外表面的零件。如型芯、型腔、螺纹型芯、螺纹型环和镶件等。

2.浇注系统 浇注系统是将熔融塑料由注射机喷嘴引向型腔的通道。通常，浇注系统由主流道、分流道、浇口和冷料穴4个部分组成。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>