

<<数控加工自动编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787302166603

10位ISBN编号：7302166609

出版时间：2008-1

出版时间：清华大学

作者：吴明友

页数：674

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工自动编程>>

内容概要

本书是数控加工自动编程丛书之一，以目前广泛使用的Pro/ENGINEER Wildfire 3.0和PowerMILL 6.0版本为介绍对象。

全书共11章，主要介绍了3大部分内容： Pro/ENGINEER的草绘、实体特征、曲面；

PowerMILL6.0的数控加工刀路、NC加工程序的产生； 常用数控铣床和加工中心的操作。

通过大量实例将Pro/ENGINEER、PowerMILL 常用的基本指令和操作技巧贯穿其中，突出了实用性和可操作性，并且每章后附有习题。

在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画，以方便读者理解和掌握相关知识。

本书可作为大学、高职高专、中专、技校、职高数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的教材，也可作为各培训机构的考工培训教材，还可作为企业技术人员、相关专业师生的参考书。

<<数控加工自动编程>>

作者简介

吴明友，高职高专院校工作多年，有丰富的CAD / CAM软件和数控加工教学及培训经验，高级工程师、高级技师、副教授，熟悉国内外常用数控系统（SIEMENS，FANUC，华中数控），精通数控加工技术。

中国工程图学会会员，担任学校数控 / CAD教研室主任多年，数控学科带头人。

教学课程：《数控加工工艺》、《数控技术应用》、《数控编程》、《数控原理与数控机床》、《数控专业英语》、《机械制图》、《液压与气压传动》等。

实训和培训：数控车床、数控铣床、加工中心（西门子810D四轴联动等）；UG、Pro / E、Mastercam、SolidWorks、AutoCAD等。

所编著作：《数控机床加工技术——编程与操作》、《数控铣床编程与操作实训教程》、《CAD / CAM实训教程——Pro / ENGINEER2001》、《AutoCAD二维绘图与三维造型实训教程》、《加工中心》等。

<<数控加工自动编程>>

书籍目录

第1章 数控加工概述 1.1 数控加工在机械制造业中的地位和作用 1.2 数控加工的特点 1.3 数控机床的分类 1.3.1 数控机床的基本概念 1.3.2 数控机床的构成及基本工作原理 1.3.3 数控机床的分类 1.3.4 数控铣床 1.3.5 加工中心 1.4 数控加工编程目的和方法 1.4.1 编程的目的 1.4.2 编程的方法 习题第2章 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0概述 2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0系统概述 2.1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0系统特性简介 2.1.2 行为建模技术 2.1.3 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的新增功能 2.1.4 软、硬件需求 2.2 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的操作界面 2.2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0版本用户界面 2.2.2 下拉菜单 2.3 工作模式 2.4 系统实用工具 2.4.1 轨迹文件 2.4.2 隐藏 2.4.3 显示设置 2.5 基准特征 2.5.1 基准特征的显示控制 2.5.2 基准特征的更名 2.5.5 基准的创建 2.5.6 基准曲线的创建 2.5.7 基准坐标系的创建 习题第3章 2D剖面草绘 3.1 草绘环境及其设置 3.1.1 进入草绘的途径 3.1.2 设定草绘模式环境 3.1.3 目的管理器 3.2 几何图元的建立 3.2.1 鼠标的使用 3.2.2 几何图元的绘制 3.3 编辑几何图元 3.3.1 选择几何图元 3.3.2 利用鼠标动态修改几何图元 3.3.3 图形修整工具 3.3.4 剖面工具 3.4 尺寸标注 3.4.1 一般型尺寸标注 3.4.2 周长型尺寸标注 3.4.3 参考型尺寸标注 3.4.4 基线型尺寸标注 3.4.5 替换型尺寸标注 3.4.6 标注尺寸的技巧 3.5 修改 3.5.1 尺寸数值的修改 3.5.2 样条的修改 3.6 约束 3.7 草绘综合实例 3.7.1 例3-1 3.7.2 例3-2 3.7.3 例3-3 3.7.4 例3.4 习题 第4章 Pro/E实体特征 4.1 实体特征的基础知识第5章 Pro/E曲面特征第6章 Pro/E三维造型综合实例第7章 CAM 数控编程及加工工艺基础第8章 PowerMILL 6.0概述第9章 PowerMILL 6.0数控加工刀路和NC程序第10章 PowerMILL 6.0数控加工综合实例第11章 常见数控铣床和加工中心的操作

<<数控加工自动编程>>

编辑推荐

Pro/ENGINEER是由美国PTC公司研制的、在全球发行的首套用于产品开发领域的“全方位”一体化设计和开发系统(PDS),广泛应用于航空、航天、汽车、船舶、兵器、机械工业、模具、工业设计、信息家电和通信电子等3C产业。

PowerMILL是一种专业的数控加工编程软件,由英国Delcam Plc公司研制开发。

适用于具有复杂形体的产品、零件及模具的设计制造。

《数控加工自动编程:Pro/E Wildfire+PowerMILL详解(附光盘)》以Pro/ENGINEER Wildfire 3.0和PowerMILL 6.0为介绍对象,通过大量实例将Pro/ENGINEER、PowerMILL常用的基本指令和操作技巧贯穿其中,突出了实用性和可操作性,以方便读者理解和掌握相关知识。

<<数控加工自动编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>