

<<UG NX4高级铣应用技术>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4高级铣应用技术>>

13位ISBN编号：9787302158127

10位ISBN编号：7302158126

出版时间：2007-8

出版时间：清华大学出版社

作者：黄毓荣等

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX4高级铣应用技术>>

内容概要

本书第1篇主要介绍如何使用UG NX加工模块来建立4轴和5轴的铣削加工刀轨，学习多轴加工的定位加工、变轴曲面轮廓铣和顺序铣，同时学习变轴曲面轮廓铣和顺序铣中刀具轴变化的各种控制方式，以及多轴机床的后置处理器创建。

第2篇在CAM定制方面将学习处理中的工件、刀具和加工数据库、加工向导、加工向导构造器、模板、孔加工和集成仿真和验证等。

本书结合了很多经典实例来讲解NX CAM各种高级功能，使用户能够快速地将NX的功能应用到实际工作当中，同时尽量做到通俗易懂，图文并茂。

本书可作为UG CAM的教材，适合制造工程师，工艺规划人员，NC/CNC程序员以及相关CAD/CAM系统管理人员学习，也可供具有一定UG基础知识和数控加工经验的编程人员或工艺人员自学参考。

<<UG NX4高级铣应用技术>>

书籍目录

第1篇 多轴铣加工 第1章 课程综述 第2章 多轴铣加工概述 2.1 多轴铣加工简介 2.2 多轴铣机床结构
2.3 多轴铣加工机床的使用方式及加工零件分类 2.4 影响多轴铣加工的关键因素 2.5 NX软件中实
现多轴铣加工的功能 2.6 多轴加工实例 第3章 多轴铣定位加工 3.1 多轴铣定位加工概述 3.2 利用
平面铣功能完成多轴定位加工 3.3 利用点位加工功能完成多轴定位加工 3.4 利用固定轴曲面轮廓铣
功能完成多轴定位加工 3.5 利用机床控制系统功能设定工作平面 3.6 定义旋转轴的旋转中心 第4章
顺序铣 4.1 顺序铣概论 4.2 顺序铣术语 4.3 “顺序铣”对话框 4.4 定义检查面 4.5 多个检查
4.6 关于检查面的其他说明 4.7 用线框几何体创建顺序铣 4.8 循环和嵌套循环 4.9 刀轴控制 4.10
其他顺序铣选项 4.11 顺序铣的技巧 第5章 可变轴曲面轮廓铣 5.1 可变轴曲面轮廓铣概述 5.2 可
轴曲面轮廓铣刀轨的精确性 5.3 可变轴曲面轮廓铣术语 5.4 “可变轴曲面轮廓铣”对话框 5.5 可变
轴曲面轮廓铣的驱动方式 5.6 刀具轴控制 5.7 变轴轮廓加工 第6章 后置处理 6.1 后置处理概述
6.2 后置处理的原理 6.3 5轴加工机床后置处理器的设置 第2篇 NX CAM定制 第7章 处理中的工件
7.1 In-Process Workpiece (IPW) 概述 7.2 IPW和执行效率 第8章 刀具和加工数据库 8.1 刀具和刀柄
库概述 8.2 零件材料库 8.3 切削刀具材料库 8.4 切削方法库 8.5 进给速度和主轴转速库 8.6
具库中的刀具指定工艺参数 第9章 加工向导 第10章 加工向导构造器 第11章 模板 第12章 孔加工
第13章 集成仿真和验证

<<UG NX4高级铣应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>