

<<数控加工概论>>

图书基本信息

书名：<<数控加工概论>>

13位ISBN编号：9787302155898

10位ISBN编号：7302155895

出版时间：2007-7

出版时间：清华大学

作者：李诚人

页数：358

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工概论>>

### 内容概要

本书从数控加工这一工艺过程出发，将涉及的各项知识进行串讲，内容丰富且实用。

具体内容包括：数控加工概论、数控加工工艺、数控刀具、数控机床、机床夹具、华中世纪星数控机床的编程与操作、FANUC 0i数控机床的编程与操作、SIEMENS 802D数控机床编程与操作、常用测量器具与测量机、华中数控铣床与数控车床的操作详解等。

通过学习本书可掌握数控技术专业所需的基本理论和方法，加上实训环节内容，为培养高技能数控人才打下坚实的基础。

本书可作为高等职业教育机电专业中数控技术应用、CAD/CAM技术应用和模具设计与制造专业的教材，也可作为初、中级工程技术人员的数控培训教材，还也可作为从事数控机床应用的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;数控加工概论&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控加工概论	1.1 数控加工的基本概念	1.2 数控加工中的基本术语
1.2.1 坐标数	1.2.2 点位控制和轮廓控制	1.2.3 插补
和半闭环	1.2.4 开环、闭环	1.2.5 绝对坐标和相对坐标
1.3 数控加工的内容和实例	1.2.6 刀具补偿	1.2.7 伺服系统
1.3.3 编写零件加工程序清单	1.3.1 分析零件图纸和工艺处理	1.3.2 数学处理
本章小结	习题	第2章 数控加工工艺
2.1 数控加工基础	2.1.1 数控加工的定义及特点	2.1 数
选择并确定零件的数控加工内容	2.1.2 数控加工的适应性	2.1.3 选
特点及内容	2.2 数控加工的工艺分析处理	2.2.1 数控加工工艺分析的
2.2.2 零件的加工工艺分析	2.2.3 加工方法的选择及加工方案的确定	2.2.2 零件的
2.2.4 工艺路线设计	2.2.4 工艺路线设计	2.2.5 加工路线的确定
2.3.1 工件定位安装的基本原则	2.3.2 选择夹具的基本原则	2.3 零件的安装与夹具的选择
2.5 切削用量的确定	2.5.1 背吃刀量 $a_p$ (mm)	2.4 刀具的选择
2.5.3 进给量 $f$ (或进给速度 $V_f$ ) (mm/r或mm/min)	2.5.2 主轴转速 $n$ (r/min)	2.5 对刀点与换刀点的确定
本章小结	习题	2.7
3.1.1 数控机床的应用与数控刀具的关系	3.1.2 数控刀具的发展和展望	第3章 数控刀具
3.1.2 数控刀具的分类	3.2 数控刀	3.1 数控刀具概述
3.2.1 数控刀具的分类	3.2.2 可转位刀具	3.2 数控刀
3.2.4 整体硬质合金刀具	3.2.3 刀具的磨损、破	3.2.3 刀具的磨损、破
3.3 高速切削技术	3.2.4 整体硬质合金刀具	3.2.5 刀具涂层技术
高速切削刀具	3.3.1 高速切削简介	3.2.6 刀柄
3.3.4 高速切削的工艺技术	3.3.2 高速切削的速度范围	3.3.3
3.3.5 高速切削的测试技术	3.3.5 高速切削的测试技术	本章
小结	习题	第4章 数控机床
第4章 数控机床	第5章 机床夹具	第6章 华中“世纪星”数控机床的编
第7章 FANUC 0i数控机床的编程与操作	第8章 SIEMENS 802D数控机床编程与操作	第7章 FANUC 0i数控机床的编程与操作
第9章 常用测量器具与测量机	第10章 华中数控铣床与数控车床的操作	第9章 常用测量器具与测量机
附录A 公差与配	附录B 金属材料	参考文献

<<数控加工概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>