

<<机电工程训练基础教程>>

图书基本信息

书名：<<机电工程训练基础教程>>

13位ISBN编号：9787302149279

10位ISBN编号：7302149275

出版时间：2007-4

出版时间：清华大学

作者：郑勳

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电工程训练基础教程>>

内容概要

《机电工程训练基础教程》以工程训练的实际教学内容安排为主线，共分5部分：安全与急救基本知识；热加工（热处理、铸造、焊接等）；传统机加工（钳工、车工、铣削、刨磨齿）；现代加工（数控车削、数控铣削、电火花加工等）；电子电工（电子装配、电工实训、可编程控制器、传感器等）。

每部分内容均包含了基本理论、基本工艺方法、设备工具和操作要领等，便于工程训练的安排组织，具有很强的可操作性。

同时，为了照顾知识的系统连贯性，每部分概述均安排了相关背景知识及一些先进工艺的介绍、技术融合、综合应用等，使学生能够了解具体的工艺过程在一个完整系统中所占据的地位，从而逐步形成大系统、大工程的概念。

<<机电工程训练基础教程>>

书籍目录

第1章 机电工程训练中的安全与急救基本知识1.1 工程训练的安全注意事项1.2 心肺复苏术1.3 止血法1.4 常见病的急救方法1.5 安全常识第2章 金属材料及热处理2.1 钢铁材料常识2.2 钢的热处理工艺2.3 硬度测定2.4 表面热处理第3章 铸造成形工艺3.1 概述3.2 造型材料3.3 造型与制芯3.4 熔炼、浇注与铸件的清理3.5 铸造工艺3.6 铸件质量检验及缺陷分析第4章 焊接4.1 概述4.2 焊条电弧焊4.3 气体保护焊4.4 电阻焊4.5 其他焊接方法第5章 钳工5.1 概述5.2 划线5.3 锯削5.4 锉削5.5 攻螺纹、套螺纹5.6 钻孔（扩孔也铰孔）5.7 装配第6章 车工6.1 概述6.2 车床的基本知识及操作6.3 车工的基本操作6.4 其他类型车床简介第7章 铣削7.1 概述7.2 铣床7.3 铣床工具7.4 铣削平面加工7.5 铣床附件第8章 刨磨齿8.1 磨削加工8.2 刨削加工8.3 齿轮加工第9章 数控加工的基本知识9.1 数控机床概述9.2 数控编程基础9.3 数控机床的坐标系统9.4 数控加工中的工艺处理与准备第10章 数控车削第11章 数控铣削第12章 电火花加工第13章 电子装配实训第14章 电工实训第15章 可编程逻辑控制器第16章 传感器实训参考文献

<<机电工程训练基础教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>