

<<数控编程与操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787302147824

10位ISBN编号：7302147825

出版时间：2007-4

出版时间：清华大学

作者：刘力群

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作实训教程>>

内容概要

本书的基础理论以“必需、够用”为度，应用实例紧密结合生产实际，根据学习进度，配以相应的强化性练习题，有很强的实用性。

课程进度安排合理、内容丰富，不但适于学生自学，也可使任课老师轻松教学。

本书内容包括数控机床的基本知识，编程基础，数控车床、铣床、加工中心、数控电火花线切割机床的编程与操作等内容。

本书紧密结合生产实际，选取生产中的应用实例，覆盖面大，同时体现先进性、有效性、针对性和实用性，可作为高职高专院校数控技术与应用、机电一体化、机械制造与自动化、模具设计与制造等专业的教材，也可作为相关工程技术人员的参考用书。

<<数控编程与操作实训教程>>

书籍目录

第1章 数控技术概论 1.1 数控技术基础 1.1.1 数控机床的组成 1.1.2 数控机床的分类 1.1.3 数控机床的主要功能 1.1.4 数控机床常用术语 1.1.5 常用数控系统 1.2 加工中心操作工国家职业标准 1.2.1 职业概况 1.2.2 职业技能基本要求 1.2.3 技能要求 1.2.4 数控机床安全操作规范第2章 FANUC 0-TD系统数控车床加工技术与实训 2.1 FANUC 0-TD系统数控车床概述 2.1.1 CAK6150P数控车床结构 2.1.2 数控车床基本规格及功能 2.1.3 操作面板功能简介 2.1.4 数控车床坐标系 2.2 数控车床操作 2.2.1 系统的启闭及注意事项 2.2.2 数控系统操作 2.2.3 机床操作 2.2.4 车削加工装夹方法 2.2.5 自动加工 2.2.6 工件坐标系的建立、对刀及刀具补偿 2.2.7 程序校验 2.3 常用编程指令 2.3.1 准备功能 2.3.2 辅助功能 2.3.3 F、T功能 2.4 数控车床编程实例 2.4.1 实例1 2.4.2 实例2 2.4.3 实例3 2.4.4 实例4 2.5 实训练习题第3章 FANUC系统数控铣床编程与操作实训 3.1 FANUC 0-MD数控铣床概述 3.1.1 数控铣床的功能与特点 3.1.2 操作面板、控制面板及软件功能 3.1.3 编程指令概述 3.2 数控铣床的基本操作 3.2.1 数控铣床的准备 3.2.2 工件与刀具的装夹 3.2.3 手动操作与自动操作 3.2.4 程序的输入与编辑 3.2.5 工件坐标系的建立、对刀及刀具补偿 3.2.6 控制与图形显示方式 3.2.7 自动加工 3.3 数控铣床加工过程监控 3.3.1 加工工件质量控制 3.3.2 加工的中断控制及恢复 3.4 典型零件加工实例 3.4.1 实例1 3.4.2 实例2 3.5 实训练习题第4章 FANUC系统加工中心编程与操作实训 4.1 加工中心概述第5章 SIEMENS系统数控车床编程与操作第6章 SIEMENS系统数控铣床编程与操作实训第7章 SIEMENS系统加工中心编程与操作实训第8章 华中世纪星系统数控车床操作与编辑第9章 华中世纪星系统数控铣床编程与操作实训

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>