

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 3.0中文版数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787302147459

10位ISBN编号：7302147450

出版时间：2007-3

出版时间：清华大学出版社

作者：戴永清

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

内容概要

本书是作者根据使用Pro/ENGINEER进行产品设计及数控加工的实用技巧和一线教学经验，并结合Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的新特点，从专业教师的角度出发，按照初学者的理解过程来安排讲述内容的。

本书具有以下特点：由浅入深、由简入繁、语言简练、条理清晰、重点突出、实例丰富。

全书共分为5章：Pro/ENGINEER NC 基础、铣加工、孔加工、车加工、以后处理器。

本书的内容讲解采用“实例教学 + 视频教学”相结合的方式，能够使读者轻松掌握Pro/ENGINEER 的产品设计理念、方法和技巧。

同时，在每章最后以小结的方式对重点知识进行了相应概括，帮助读者深入掌握所介绍的内容。

本书可作为大中专及职业院校相关专业的学习教材和参考书，也可作为各类Pro/engineer初、中级培训班的培训教材，或相关技术人员的学习指导书。

书籍目录

第1章 Pro/ENGINEER NC基础 1.1 Pro/E NC简介 1.2 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的安装 1.3 Pro/E NC的基本流程 1.4 Pro/E NC的基本概念 1.4.1 参照模型、工件制造模型 1.4.2 制造设置 1.4.3 加工设置 1.4.4 CL数据 1.4.5 G代码的产生 1.4.6 处理管理器 本章小结第2章 铣加工 2.1 体积块加工方式 2.1.1 体积块加工的简介 2.1.2 体积块加工的设置 2.1.3 体积块加工轨迹的演示 2.1.4 体积块加工的仿真模拟 2.1.5 体积块加工的应用 2.2 局部加工方式 2.2.1 局部加工简介 2.2.2 局部加工NC序列的设置及应用 2.2.3 拐角局部铣削的设置及应用 2.3 曲面加工方式 2.3.1 曲面加工简介 2.3.2 曲面加工的设置及应用 2.4 表面加工方式 2.4.1 表面加工简介 2.4.2 表面加工的设置及应用 2.5 轮廓加工方式 2.5.1 轮廓加工简介 2.5.2 轮廓加工的设置及应用 2.6 腔槽加工方式 2.6.1 腔槽加工简介 2.6.2 腔槽加工的设置及应用 2.7 轨迹加工方式 2.7.1 轨迹加工简介 2.7.2 轨迹加工的设置及应用 2.8 刻模加工方式 2.8.1 刻模加工简介 2.8.2 刻模加工的设置及应用 2.9 陷入加工方式 2.9.1 陷入加工方式简介 2.9.2 陷入加工的设置及应用 2.10 粗加工和重新粗加工的加工方式 2.10.1 粗加工和重新粗加工简介 2.10.2 粗加工和重新粗加工的设置及应用 2.11 精加工加工方式 2.11.1 精加工加工方式简介 2.11.2 精加工加工方式的设置及应用第3章 孔加工 3.1 加工的基本概念 3.1.1 孔加工的类型 3.1.2 孔加工的工具 3.2 建立孔加工的NC序列 3.2.1 【孔加工】序列的建立 3.2.2 【孔集】和【检测曲面】选项的建立 3.3 设计孔加工NC序列的实例 3.4 孔加工的G代码 3.4.1 孔加工G代码 3.4.2 孔加工G代码的分析 3.5 螺纹加工的概念 3.5.1 螺纹加工的设置及应用 3.5.2 螺纹加工设置G代码的分析 3.6 手动循环加工 3.6.1 手动循环加工的概念 3.6.2 手动循环加工的设置及应用 本章总结第4章 车加工第5章 后处理器

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>