

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 3.0中文版数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787302143895

10位ISBN编号：7302143897

出版时间：2007-1

出版时间：清华大学

作者：卫兵工作室

页数：304

字数：442000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER Wildfire>>

内容概要

Pro/ENGINEER是目前功能最为强大的CAD/CAM软件，在汽车、航天、机械制造等行业应用十分普遍，特别在模具行业应用广泛。

本书突出以应用为主线，通过典型的实例，围绕用户实际使用这需取材谋篇，重点突出对Pro/ENGINEER CAM三轴数控铣编程中各个参数的意义、设置方法的说明，着重技术精华的剖析和操作技巧的指点，使读者深入理解软件的奥秘。

本书以最新的Pro/ENGINEER Wildfire 3.0中文版为蓝本进行讲解。

通过10个典型的实例来讲授Pro/ENGINEER CAM的应用，分别讲述了Pro/ENGINEER制造模块中的体积块铣削、曲面铣削、轮廓铣削、精加工铣削、孔加工等加工方式和工艺规划的介绍，再以详尽的步骤指导和丰富的实例技巧及技术要点准确地指导如何做，同时在每个实例后进行技术要点的总结，并附有相关的练习题。

读者只要按书中的指示和方法做成、做会、做熟，再举一反三，就能扎扎实实地掌握Pro/ENGINEER Wildfire制造模块的应用。

本书可作为数据编程人员CAM技术的自学教材和参考书。

也可作为Pro/ENGINEER CAM技术各级培训教材以及高职高专相关专业的教材。

书籍目录

第1章 Pro/ENGINEER Wildfire入门 1.1 本章要点 1.2 Pro/ENGINEER Wildfire CAM简介 1.3 启动Pro进入制造模块 1.4 Pro工作界面 1.5 菜单管理器简介 1.6 Pro基本操作 1.7 练习题第2章 心形凸模零件加工 2.1 本例要点 2.2 工件分析与工艺规划 2.3 初始设置 2.4 以体积块 - 粗加工 - 螺旋铣削方式进行粗加工 2.5 以体积块 - 粗加工 - 等高口袋铣削方式进行精加工 2.6 仿真检验与后处理 2.7 本例总结 2.8 练习题第3章 简单凸模零件加工 3.1 本例要点 3.2 工件分析与工艺规划 3.3 初始设置 3.4 以体积块 - 粗加工 - 跟随硬壁铣削方式进行粗加工 3.5 以局部铣削 - 先前NC序列铣削方式进行精加工 3.6 孔加工 3.7 本例总结 3.8 练习题第4章 纪念塔塔顶加工第5章 塑料盒盖凸模加工第6章 一出两腔凹模加工第7章 车灯凸模加工第8章 鼠标上盖凸模加工第9章 鼠标上盖凹模加工第10章 塑料外壳型芯镶块加工第11章 筋板电极加工附录A FANUC数控系统的G代码和M代码附录B Pro/E后处理附录C Pro/E Wildfire 3.0 CAM新增功能简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>