

<<UG NX4铣制造培训教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4铣制造培训教程>>

13位ISBN编号：9787302141723

10位ISBN编号：730214172X

出版时间：2006-12

出版时间：清华大学

作者：杨浩

页数：393

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX4铣制造培训教程>>

### 内容概要

本书旨在快速、有效地给NX新用户提供一个坚实的NX CAM基础，让读者系统地了解从夹具装配开始到建立加工环境和刀具、定义各种加工父节点组、创建相应的加工操作，直至生成刀位轨迹、验证操作、生成NC程序和车间工艺文件等一系列相关知识，通过学习和大量的上机实践正确掌握产品制造的基本操作技能。

本书内容全面，叙述言简意赅、清晰流畅，讲解透彻，通俗易懂，图例丰富，主要章节均附有大量练习实例。

本书适用于具有UG NX 4基本CAD知识的CAM初学者，可作为基础培训教材与自学参考书，亦可作为有一定基础的老用户升版自学参考书。

本书还可作为大中专院校、职业培训班的CAM课程教材。

## <<UG NX4铣制造培训教程>>

### 书籍目录

第一篇 入门知识 第1章 加工制造过程 第二篇 基本加工知识 第2章 基本加工原则 第3章 刀具 第4章 型腔铣和父节点 第5章 操作导航器 第6章 坐标系统 第7章 可视化仿真 第8章 平面铣 第9章 面铣 第10章 点位加工 第11章 刻字 第12章 刀具轨迹信息输出 第13章 加工中的WAVE几何连接器 第三篇 固定轴加工技术 第14章 高级型腔铣 第15章 插铣 第16章 等高线铣削加工 第17章 NC助理 第18章 高速铣加工 第19章 MILL\_AREA几何父节点 第20章 固定轴轮廓铣 附录A 库 附录B 热键设置

<<UG NX4铣制造培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>