

<<PowerMILL数控编程应用实例>>

图书基本信息

书名：<<PowerMILL数控编程应用实例>>

13位ISBN编号：9787302141136

10位ISBN编号：7302141134

出版时间：2006-11

出版时间：清华

作者：单岩，聂相虹 编著

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PowerMILL数控编程应用实例>>

内容概要

本书基于最新的PowerMILL 6.0版本编写。

全书分为5章，每章一个综合实例，涉及固定轴铣削、变轴铣削及2.5维区域清除等方面的内容。每个实例都以本例要点、模型分析与工艺规划开始，再以Step by Step的方式讲述详细的操作步骤，最后在本例总结中对本章所涉及的知识点、重要技巧等进行归纳总结。全书还穿插有大量的技巧、说明、警告等特色段落，以融入各种实用技巧与技术细节。配套光盘中包括本书所使用的实例模型以及部分实例的多媒体演示文件，本书读者还可通过51CAX培训网进行答疑。

本书是《PowerMILL数控编程基础教程》的姐妹篇，可作为初步掌握PowerMILL的工程技术人员使用，也可作为其他数控编程人员学习CAM编程的自学教材和参考书。

<<PowerMILL数控编程应用实例>>

书籍目录

第1章 电吹风凹模加工 1.1 本例要点 1.2 模型分析与工艺规划 1.2.1 模型分析 1.2.2 工艺规划
 初始设置 1.3.1 启动PowerMILL 1.3.2 输入模型 1.3.3 放置模型 1.3.4 创建用户坐标系 1.3.5 创建
 坯 1.3.6 设置进给率 1.3.7 设置快进高度 1.3.8 设置开始点和结束点 1.4 以“偏置区域清除”策略精
 加工区域2~区域8 1.4.1 创建刀具 1.4.2 创建刀具路径 1.4.3 仿真检验 1.5 以“偏置区域清除”策略
 二次粗加工区域2~区域8 1.5.1 创建刀具路径 1.5.2 仿真检验 1.6 以“偏置区域清除”策略粗加工区
 域1 1.6.1 创建刀具 1.6.2 创建边界 1.6.3 创建刀具路径 1.6.4 仿真检验 1.7 以“最佳等高精加工”
 策略半精加工区域2~区域8 1.7.1 创建刀具路径 1.7.2 编辑刀具路径 1.7.3 仿真检验 1.8 以“平行平
 面精加工”策略精加工区域9 1.8.1 创建边界 1.8.2 创建刀具路径 1.8.3 仿真校验 1.9 以“三维偏置
 加工”策略精加工区域1~区域4 1.9.1 以“三维偏置精加工”策略精加工区域2~区域4 1.9.2 以“三
 维偏置精加工”策略精加工区域1 1.9.3 仿真校验 1.10 以“曲面投影精加工”策略加工区域5~区
 域7 1.10.1 以“曲面投影精加工”策略加工区域5 1.10.2 以“曲面投影精加工”策略加工区域6 1.10.3
 以“曲面投影精加工”策略加工区域7 1.10.4 仿真校验 1.11 精加工区域8 1.11.1 以“SWARF精加工
 ”策略精加工区域8的侧面 1.11.2 以“三维偏置精加工”策略精加工区域8的底面 1.11.3 仿真校验 1.12
 以“参考线精加工”策略精加工区域10 1.12.1 测量模型

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>