

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER中文野火版2.0教程>>

13位ISBN编号：9787302110798

10位ISBN编号：7302110794

出版时间：2005-7

出版时间：清华大学

作者：杨峰

页数：365

字数：582000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

Pro/ENGINEER中文野火版2.0独到的参数化功能和单一数据库的特点，为模具设计工作带来了极大的便利。

强大的模具设计功能使用户可以把精力集中到模具设计上。

作为一款专业化的MCAD软件，Pro/ENGINEER在模具设计和加工领域中有着极其广泛的应用。

本书的主要内容包括IGES数据修复、Pro/ENGINEER塑料模具设计解决方案、Pro/ENGINEER智能分模技术、模具电极创建与加工原理及注塑模具设计专家（参数化模架库）EMX，最后用数个综合案例讲解一模多穴、家族模具设计的实际应用。

本书最后还介绍了热门的模流分析软件——MoldFlow在注塑模具设计中的应用。

本书可作为机械专业人员的Pro/ENGINEER自学教程和参考书籍，也可作为大专院校学生CAD/CAM等课程的教材或上机练习用书。

书籍目录

第1章 注塑模具设计综述 1.1 注塑模具的结构组成 1.2 注塑模具分类及简介 1.3 注塑模具设计的一般步骤 1.4 塑料模具设计注意事项 1.5 注塑模具成型零件材料选用 第2章 IGES数据修复 2.1 案例1 2.2 案例2 第3章 Pro/ENGINEER塑料模具设计解决方案 3.1 Pro/Moldesign模块综述 3.2 参照件布局 3.3 模具分型面 3.4 模具体积块 3.5 Pro/ENGINEER对零件检测方法的应用 3.6 模具精度 3.7 收缩 3.8 模具特征 3.9 特征管理 3.10 Pro/ENGINEER的并行工程技术在模具中的应用 3.11 案例1 3.12 案例2 3.13 案例3 第4章 Pro/ENGINEER智能分模技术 4.1 智能分模技术概述与比较 4.2 侧面影像曲线、裙边曲面案例 4.3 阴影曲面案例 4.4 模具体积块案例 第5章 模具电极创建与加工原理 5.1 电火花加工原理 5.2 常用材料及性能简介 5.3 型腔电火花加工中坯件的前道工序 5.4 电极设计案例 第6章 注塑模具进阶设计 6.1 一模一穴模具设计案例 6.2 家族模具设计案例 6.3 一模四穴模具设计案例 第7章 注塑模具设计专家(参数化模架库)EMX 7.1 参数化模架库(EMX)简介 7.2 注塑模具专家案例 第8章 塑料概述及工艺特性 8.1 塑料定义及特性 8.2 塑料的分类 8.3 塑料的流动性介绍 8.4 塑料制品设计注意事项及常用塑料成型参数 8.5 成型注意事项 8.6 热塑性塑料的工艺特性 8.7 常见塑料性能及应用范围 第9章 注塑模具CAE分析简介及应用 9.1 模流分析的基本原理和软件构架 9.2 模流分析软件的应用 9.3 注塑成型的过程与认识 9.4 MoldFlow软件在注塑模具设计中的应用 9.5 最佳浇口位置分析 9.6 流动分析 附录A 软件安装及操作界面简介 附录B 常见铜及铜合金加工性能及物理特性简介

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>