

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787302108832

10位ISBN编号：7302108838

出版时间：2005-3

出版时间：清华大学出版社

作者：林亨，严京滨 著

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

《数控加工技术》介绍数控加工技术的主要内容。

前4章内容包括数控机床概述、计算机数控系统的工作原理、数控编程的基础知识和数控编程实例。为了便于读者学习，增加了第5章机械加工基础。

《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》图文并茂，取材及编排力求合理。

内容层次分明，叙述清楚，并有大量的编程实例，便于教学和自学。

《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》可作为高等院校理工科机械类本科生教材，也可作为高职、高专教材及面向社会有关数控加工技术的培训教材。

《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》同时配有《数控加工技术》光盘与《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》配套使用。

书籍目录

第1章 数控机床概述1.1 普通机床与数控机床的区别1.2 数控机床的优点1.3 数控机床的适用范围1.4 数控机床的分类1.5 加工中心简介1.6 数控机床的结1.7 数控机床的驱动机构和传动机构1.8 数控机床的检测装置1.9 数控机床自动换刀装置和刀具测量第2章 计算机数控系统2.1 概述2.2 CNC装置的硬件结构2.3 CNC系统软件2.4 CNC装置的插补算法2.5 CNC装置的工作过程2.6 CNC装置的功能第3章 数控加工程序编制基础3.1 数控编程的步骤3.2 数控编程的方法3.3 数控编程基础3.4 数控加工的工艺处理3.5 数控程序的结构和指令3.6 数控编程的零点偏移、G代码、M代码3.7 图形交互自动编程第4章 数控编程实例4.1 TURN 120P数控车中心和VMC-100数控铣中心简介及预备知识4.2 EMCO TURN 120P指令说明4.3 VMC-100指令代码说明4.4 编程实例4.5 练习题第5章 机械加工基础5.1 切削加工的有关概念5.2 切削加工的刀具5.3 车削加工5.4 铣削加工5.5 钻削加工参考文献

<<数控加工技术>>

媒体关注与评论

《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》可作为高等院校理工科机械类本科生教材，也可作为高职、高专教材及面向社会有关数控加工技术的培训教材。

作者专门为《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》制作了一张光盘，内有大量有特色的图片和生动的画面。

光盘可与《清华大学机械工程及其自动化系列教材：数控加工技术（附光盘）》配套使用，以期达到更好的教学效果。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>