第一图书网, tushu007.com

<<Moldflow模具分析应用实例>>

图书基本信息

书名：<<Moldflow模具分析应用实例>>

13位ISBN编号：9787302107187

10位ISBN编号：7302107181

出版时间：2005-6

出版时间：清华大学出版社

作者：王刚,单岩

页数：279

字数：421000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书重点介绍了利用Moldflow(MPI)系统进行产品成型分析及设计方案优化的基本过程和方法。
针对在实际设计和生产过程中最为常见的问题，选择了5个实际的应用案例，每个案例又各有侧重，分别包括基本分析流程、浇口位置设计、流动平衡设计、熔接痕消除和工艺过程参数调整等几个方面。
通过本书的学习，读者应能掌握MPI的使用方法，并能够对一般的设计方案进行分析验证。
　本书结构清晰，实例丰富，可操作性强，可作为塑料模具分析人员的自学教材，也可供大专院校模具专业的学生阅读。

<<Moldflow模具分析应用实例>>

书籍目录

第1章 概述　1.1 Moldflow简介　1.2 Moldflow系列软件　1.2.1 Moldflow Plastics Advisers　1.2.2 Moldflow Plastics Insight　1.2.3 Moldflow Manufacturing Solutions　1.3 学习准备　1.3.1 背景知识　1.3.2 学习方法　1.4 关于本书　1.4.1 写作背景　1.4.2 读者对象　1.4.3 本书特色第2章 Moldflow分析基础　2.1 注塑模CAD/CAE/CAM技术　2.1.1 注塑模CAD/CAE/CAM系统组成　2.1.2 注塑模CAD/CAE/CAM系统过程和方法　2.1.3 注塑模CAD/CAE/CAM的特点　2.2 有限元分析基础　2.2.1 有限元法的基本思想　2.2.2 有限元法的特点　2.3 注塑成型模拟技术　2.3.1 中面模型技术　2.3.2 表面模型技术　2.3.3 三维实体模型技术　2.4 聚合物的流变学基础　2.4.1 牛顿流体和非牛顿流体　2.4.2 聚合物流变学在注塑成型中的应用　2.4.3 注塑件的残余应力　2.4.4 注塑件的分子取向　2.5 注塑常用塑料及其主要性质　2.5.1 热塑性塑料　2.5.2 热固性塑料　2.6 注塑制品易出现的缺陷、原因和解决方法　2.6.1 欠注　2.6.2 溢料　2.6.3 凹陷及缩痕　2.6.4 气穴　2.6.5 熔接痕　2.6.6 翘曲及扭曲　2.6.7 波流痕　2.6.8 裂纹　2.6.9 银丝纹　2.7 小结 第3章 实例1：夹子-- 基本分析流程　3.1 概述　3.2 分析前处理　3.2.1 项目创建及模型导入　3.2.2 模型的网格划分　3.2.3 网格缺陷修改　3.2.4 分析类型及顺序的设置　3.2.5 产品注塑原料的选择　3.2.6 一模多腔的布局　3.2.7 浇注系统的建立　3.2.8 冷却系统的建立　3.2.9 工艺过程参数的设置　3.2.10 前处理完成　3.3 分析计算　3.4 结果分析及相关后处理　3.4.1 流动分析结果　3.4.2 冷却分析结果　3.4.3 翘曲分析结果　3.5 小结 第4章 实例2：手机面板-- 浇口位置设计　4.1 概述　4.2 最佳浇口位置分析　4.2.1 分析前处理　4.2.2 分析计算　4.2.3 结果分析　4.2.4 下一步任务　4.3 产品的初步成型分析　4.3.1 分析前处理　4.3.2 分析计算　4.3.3 结果分析　4.3.4 产品及模具设计调整　4.4 产品设计方案调整后的分析　4.4.1 分析前处理　4.4.2 分析计算　4.4.3 结果分析　4.5 小结 第5章 实例3：鼠标组合型腔-- 流动平衡设计　……第6章 实例4：车门把手-- 熔接痕消除 第7章 实例5：扫描器—— 工艺参数调整

编辑推荐

本丛书集成浙大旭日科技多年CAD技术应用和培训经验，不仅包括CAD技术中的经典内容，如三维造型；还讲授专业的高级实用 技术，如逆向工程和模具分析。
丛书的编写注重体现基础知识与实用技术结合、功能操作与实际应用结合，突出重点，深入浅出，使读者能够将所学应用于实际工作中，达到学以致用的目的。
本丛书可供具有中专以上文化程度的机械工程自学CAD技术，或作为大专院校相关专业课程的教材，以及用于CAD技术的普及和高级培训。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com