

<<机床及夹具>>

图书基本信息

书名：<<机床及夹具>>

13位ISBN编号：9787302103929

10位ISBN编号：7302103925

出版时间：2005-3

出版时间：清华大学出版社发行部

作者：杨峻峰

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机床及夹具&gt;&gt;

## 内容概要

《新世纪高职高专实用规划教材·机电·模具·数控系列：机床及夹具》共分14章，第1章～第9章为机床部分，第10章～第14章为夹具部分。

其中第1章～第9章讲述了车床、磨床、齿轮加工机床、铣床、钻床、镗床、组合机床、自动和半自动机床、特种加工机床等内容，对机床的基本知识及以上典型机床特别是车床的用途、工作原理、技术性能、传动、结构、调整及其使用等，做了详尽、深入的阐述。

第10章～第14章较全面地阐述了夹具内容，包括机床夹具概述，工件在夹具中的定位，工件在夹具中的夹紧，典型机床夹具应用举例，专用机床夹具的设计原理与方法，现代机床夹具等。

《新世纪高职高专实用规划教材·机电·模具·数控系列：机床及夹具》充分体现高等职业教育特点，各章内有较多的实例分析、计算和思考题，并增加了大量的生产实践的内容和图例。

全书取材新颖，详略得当，重点突出，理论与实践紧密相连，加大了对学生应用能力的培养。

《新世纪高职高专实用规划教材·机电·模具·数控系列：机床及夹具》可作为高等职业院校机电专业的教材，也可供自学考试、电大等学生作为教材或参考书，亦可供工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机床及夹具&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 机床的基本知识1.1 机床的分类和型号1.1.1 机床的分类1.1.2 机床的型号1.2 机床传动系统的基本概念1.2.1 机床的运动1.2.2 机床的传动原理1.3 机床的精度1.4 习题第2章 车床2.1 普通车床的用途、运动和组成2.1.1 车床的用途2.1.2 车床的运动2.1.3 车床的组成2.1.4 卧式车床的主要参数2.2 CA6140型普通车床的传动系统2.2.1 主运动传动链2.2.2 进给运动传动链2.3 CA6140型普通车床的主要结构2.3.1 主轴箱2.3.2 主轴部件2.3.3 进给箱2.3.4 溜板箱2.3.5 刀架2.4 卧式车床的精度及精密高精度卧式车床的特点2.4.1 卧式车床的精度2.4.2 精密及高精度卧式车床的特点2.5 其他车床简介2.5.1 回轮、转塔车床2.5.2 立式车床2.6 习题第3章 磨床3.1 磨削加工特点3.2 外圆磨床3.2.1 外圆磨床磨削方式及主要类型3.2.2 M1432型万能外圆磨床3.2.3 其他类型外圆磨床3.3 其他类型磨床3.3.1 内圆磨床3.3.2 平面磨床3.4 砂轮平衡装置3.5 习题第4章 齿轮加工机床4.1 概述4.1.1 齿轮加工机床的工作原理4.1.2 齿轮加工机床的类型及用途4.2 滚齿机4.2.1 滚齿原理4.2.2 Y3150E型滚齿机4.3 其他类型齿轮加工机床4.3.1 插齿机4.3.2 圆柱齿轮磨齿机4.3.3 磨齿机4.3.4 锥齿轮加工机床4.4 习题第5章 铣床5.1 概述5.1.1 铣床的功用和特性5.1.2 铣床的类型5.2 卧式升降台铣床5.2.1 万能卧式升降台铣床的组成5.2.2 铣床的传动5.2.3 典型机构5.2.4 万能分度头5.3 龙门铣床5.4 习题第6章 其他类型通用机床6.1 钻床6.1.1 钻床的种类6.1.2 立式钻床和台式钻床6.1.3 摇臂钻床6.2 镗床6.2.1 卧式镗床6.2.2 坐标镗床6.2.3 金刚镗床6.3 刨床、插床和拉床6.3.1 刨床6.3.2 插床6.3.3 拉床6.4 螺纹加工机床6.4.1 螺纹加工机床的用途与类型6.4.2 高精度丝杠车床6.5 习题第7章 自动和半自动车床7.1 CM1107精密单轴纵切自动车床7.1.1 机床的用途7.1.2 机床的总布局和工作原理7.1.3 机床的传动和控制系统7.2 CM1107型机床调整卡的制定及凸轮设计7.3 习题第8章 组合机床8.1 组合机床组成及工艺特点8.1.1 组合机床的特点8.1.2 组合机床的组成8.1.3 组合机床的应用范围8.2 组合机床的通用部件8.2.1 通用部件的分类8.2.2 多轴箱8.3 组合机床的配置型式及其应用范围8.3.1 大批量生产中使用的组合机床8.3.2 中小批生产中使用的组合机床8.4 习题第9章 特种加工机床9.1 概述9.1.1 特种加工的特点及发展9.1.2 特种加工的分类9.2 电火花加工机床9.2.1 放电加工和电火花加工9.2.2 电火花加工的基本原理、特点及适用范围9.2.3 电火花成型加工机床9.2.4 其他电火花加工9.3 电火花线切割加工机床9.3.1 电火花线切割加工9.3.2 电火花线切割加工机床的组成9.4 习题第10章 工件的定位10.1 机床夹具概述10.1.1 机床夹具的定义与作用10.1.2 机床夹具的分类10.1.3 机床夹具的组成10.2 工件定位的基本原理10.2.1 六点定位的基本原理10.2.2 限制工件自由度与加工要求的关10.2.3 定位过程中的几个问题10.3 常见定位方式所用定位元件10.3.1 定位副10.3.2 工件以平面定位10.3.3 工件以圆柱孔定位10.3.4 工件以外圆柱面定位10.3.5 工件以特殊表面定位10.4 定位误差的分析与计算10.4.1 产生定位误差的原因10.4.2 定位误差的计算方法10.4.3 定位误差的计算实例10.4.4 定位精度评估10.4.5 一面两孔定位10.5 习题第11章 工件的夹紧11.1 夹紧装置的组成和基本要求11.1.1 夹紧装置的组成11.1.2 夹紧装置的基本要求11.2 夹紧力的确定11.2.1 夹紧力的方向11.2.2 夹紧力的作用点11.2.3 夹紧力的大小11.3 基本夹紧机构11.3.1 斜楔夹紧机构11.3.2 螺旋夹紧机构11.3.3 偏心夹紧机构11.4 联动夹紧机构11.4.1 联动夹紧机构的主要形式及特点11.4.2 联动夹紧机构设计要点11.5 习题第12章 典型机床夹具第13章 专用夹具设计的步骤和方法第14章 现代机床夹具简介参考文献

<<机床及夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>