

<<QS9000参考手册学习与理解>>

图书基本信息

书名：<<QS9000参考手册学习与理解>>

13位ISBN编号：9787302079767

10位ISBN编号：7302079765

出版时间：2004-4

出版时间：清华大学出版社

作者：王霄锋

页数：148

字数：180000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<QS9000参考手册学习与理解>>

### 内容概要

本书介绍了QS9000的《测量系统分析参考手册》的基本观点和方法，着重对其理论基础进行了简要说明，以帮助读者更好地学习、理解和掌握这本参考手册的基本观点和方法，特别是提高在实际工作中正确、有效地应用它们的能力。

本书的主要内容包括：测量过程与测量系统；测量过程变差；测量标准等级体系；被测量特性的基准值；测量系统统计稳定性分析；测量系统的偏倚分析；测量系统的重复性和再现性分析；测量系统的线性分析；量具性能曲线；计数型量具研究；破坏性试验的测量系统分析方法。

本书适用于工科专业的本科生、研究生以及从事工业生产（特别是汽车制造）的工程技术人员和管理人员。

书籍目录

1 引言 2 测量过程变差 2.1 测量过程变差 2.2 正态分布简介 2.3 总体、样本及其分布 3 测量标准等级体系与被测特性的基准值 3.1 测量标准等级体系 3.2 被测特性的基准值(参考值) 4 测量系统的统计稳定性 4.1 进行测量系统统计稳定性分析的指南 4.2 应用X-R图监控测量系统稳定性的例子 5 测量误差分析 6 测量系统的偏倚 6.1 确定偏倚的独立样本法 6.2 确定偏倚的控制图方法 7 测量系统的重复性和再现性与测量系统的分辨率 7.1 测量系统的重复性 7.2 测量系统的再现性 7.3 测量系统的重复性和再现性 7.4 对测量的理解 7.5 测量系统的分辨率 8 在实际中应用的几处确定测量系统重复性和再现性的方法 8.1 极差法 8.2 均值-极差法 8.3 用于重复性和再现性分析的方差分析方法 8.4 考虑评价人-零件间相互作用的均值-极差法 8.5 引起测量系统重复、再现性问题的可能原因 8.6 减少重复性和再现性变差的一种方法 —— 多次重复读数 8.8 测量系统重复性和再现性(R&R)对过程能力估计值的影响 9 测量系统的线性 9.1 测量系统线性分析方法 9.2 考虑测量系统线性的测量值模型 9.3 考虑线性的测量系统的分辨率 9.4 测量系统线性、重复性和再现性(R&R)对过程能力估计值的影响 10 制订测量系统分析的计划 11 量具性能曲线 12 计数型量具研究 12.1 解析法(长方法) 12.2 信号探测法 13 破坏性试验的测量系统分析方法 附录 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>