

<<机械制造工艺学(上)>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学(上)>>

13位ISBN编号：9787302003137

10位ISBN编号：7302003130

出版时间：1989-03

出版时间：清华大学出版社

作者：王先逵

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺学(上)>>

### 内容概要

本书为《机械制造工艺学》的上册，主要内容包括：精密加工和超精密加工技术、机械制造系统自动化。

# <<机械制造工艺学(上)>>

## 书籍目录

### 目录

#### 第一章 机械加工工艺规程的制订

- 1 基本概念
- 2 结构的机械加工工艺性
- 3 工件加工时的定位及基准选择
- 4 工艺路线的拟定
- 5 加工余量及工序间尺寸、公差确定
- 6 工艺尺寸链
- 7 时间定额及提高劳动生产率的工艺途径
- 8 工艺过程方案的技术经济分析

#### 第二章 机床夹具设计原理

- 1 夹具的基本概念
- 2 定位元件
- 3 夹紧装置
- 4 夹具的其他元件及装置
- 5 各类机床夹具
- 6 成组夹具、组合夹具和随行夹具
- 7 专用夹具的设计方法

#### 第三章 机械加工精度

- 1 概述
- 2 加工原理误差及对零件加工精度的影响
- 3 工艺系统的制造精度和磨损及对零件加工精度的影响
- 4 工艺系统的受力变形
- 5 工艺系统的受热变形
- 6 加工尺寸的调整及调整误差
- 7 研究机械加工精度的方法

#### 第四章 机械加工表面质量

- 1 零件表面质量的含义及其对使用性能的影响
- 2 表面纹理的形成及其影响因素
- 3 表面冶金变化及其影响因素
- 4 机械加工中的振动

#### 第五章 装配工艺规程的制订

- 1 机器的组成和装配工艺系统图
- 2 结构的装配工艺性
- 3 机器的装配精度
- 4 装配工艺规程的制订

#### 第六章 装配尺寸链

- 1 装配尺寸链的基本概念
- 2 装配尺寸链的建立
- 3 装配尺寸链的解题类型和计算方法
- 4 利用装配尺寸链达到装配精度的方法

<<机械制造工艺学(上)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>