

<<女装设计与制作>>

图书基本信息

书名：<<女装设计与制作>>

13位ISBN编号：9787301220436

10位ISBN编号：730122043X

出版时间：2013-1

出版时间：北京大学出版社

作者：李春暖 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<女装设计与制作>>

内容概要

《21世纪全国高职高专艺术设计系列技能型规划教材:女装设计与制作》是高职高专服装设计专业及相关专业必修的专业课程配套教材。

全书以项目为载体,彻底打破原来的服装专业学科体系,把服装设计、结构设计和工艺设计融为一体,再把项目具体分解成一个个任务,以完成这些任务所需要的相关知识、技能要求、设备设施为依据进行分析与讲解。

<<女装设计与制作>>

书籍目录

第1章 吊带式睡裙的设计与制作 任务一 吊带式睡裙的款式设计 任务二 吊带式睡裙的结构设计与制板 任务三 吊带式睡裙的缝制工艺 第2章 连帽运动服装的设计与制作 任务一 连帽运动服装的款式设计 任务二 连帽运动服装的结构设计与制板 任务三 连帽运动服装的缝制工艺 第3章 西装裙的设计与制作 任务一 西装裙的款式设计 任务二 西装裙的结构设计与制板 任务三 西装裙的缝制工艺 第4章 西装的设计与制作 任务一 西装的款式设计 任务二 西装的结构设计与制板 任务三 西装的缝制工艺

<<女装设计与制作>>

章节摘录

版权页：插图：（一）缩率测试 织物缩短的原因是因为织物本身具有的吸湿性和在织造过程中受到牵伸和弯曲，经过受到伸长和拉宽，使纤维或纱线不断受到外力的作用而变形，在干燥时暂时稳定，但水分和加热熨烫后变形部位急速复原，于是就造成了剧烈收缩。

缩水率的大小主要取纺织生产过程中机械强力大小，同时与织物经纬密度的大小有关。

常用的织物缩水率方法有以下4种。

1.自然缩率试验 通过透风的方法，使织物受外界空气、风、光、热和水蒸气的影响产生自然回缩。

试方法是将整匹折叠的原料拆散、放松、静放24小时后进行复测计算出缩率。

2.干烫缩率试验 干烫缩率是指用熨烫的方法试验原料受热后收缩的程度，其方法是按原料所能承受的温度在原料上来回熨烫，待冷却后测量它的长度和宽度，然后与熨烫前的原料长度和比较，计算出缩率。

3.喷水缩率试验 喷水缩率是指将原料喷水使之受潮产生回缩。

用清水将试样的原料喷潮，水分要均然后将试样的原料用手捏皱，再捋平，在室内自然透风晾干，干后烫平，不能拉伸后缩率。

4.水浸缩率试验 在布匹的头部或尾部除去1m以上，并除去布的两道边，取长度50cm作为试样。

将试样60℃的温水给予完全浸泡，并用手搅动，使水分充分进入纤维，待15分钟后取出，捋干，在室温下晾干（不可拧）。

待试样晾干后，测量其长度和宽度，并计算收缩率。

<<女装设计与制作>>

编辑推荐

《21世纪全国高职高专艺术设计系列技能型规划教材:女装设计与制作》重点讲述与服装设计、服装制板、服装缝制工艺相关的基本方法和流程,同时融入行业的标准,以提高从事服装设计、结构设计、工艺设计及其他相关人员的能力和素质,特别适合高职高专院校服装专业师生及服装设计、服装制板、服装工艺等技术与管理使用。

<<女装设计与制作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>