

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787301219720

10位ISBN编号：7301219725

出版时间：2013-3

出版时间：马光全 北京大学出版社 (2013-03出版)

作者：马光全

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型工艺与模具设计>>

### 内容概要

《塑料成型工艺与模具设计(全国高职高专规划教材)》由马光全主编, 主要内容包括塑料基本知识、塑件制品设计、塑料成型方法、注塑成型工艺及工艺制定、注塑模具基本结构、注塑模具基本结构设计等, 较为详细地介绍了注塑模具模架、热流道模具设计。

《普通高等教育“十二五”规划教材·全国高职高专规划教材·机械设计制造系列: 塑料成型工艺与模具设计》的特点是突出应用, 强调为塑料成型工艺制定和塑料模具设计服务。

书中对塑料模具的各结构设计原则阐述详细、参数确定方法周全及参数选取表格齐全, 是一本集理论阐述与工具书于一体的教材。

《塑料成型工艺与模具设计(全国高职高专规划教材)》适合高职高专模具设计与制造专业、成人高校及本科高校设立的二级职业技术学院的模具专业、民办高校开设的材料成型专业使用, 也可供机械行业其他专业选用, 还可以作为模具设计培训使用和模具企业有关工程人员模具设计入门使用。

## &lt;&lt;塑料成型工艺与模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料原材料选择与分析 1.1 塑料的基本组成和分类 1.2 塑料的成型工艺特性 1.3 常用热塑性塑料的性能与应用 1.4 习题第2章 塑料注射成型工艺 2.1 注射成型原理与工艺 2.2 注射成型工艺的参数 2.3 注射成型工艺参数对塑件质量的影响因素 2.4 塑件成型工艺卡的制定 2.5 习题第3章 塑料制件设计 3.1 塑件设计的基本原则 3.2 塑件的尺寸和精度 3.3 塑件表面粗糙度及表观质量 3.4 塑件制品的形状和结构设计 3.5 齿轮设计 3.6 习题第4章 注射成型设备选择 4.1 注射机的结构 4.2 注射机的分类 4.3 注射机的规格型号 4.4 注射机的选用和注射模的关系 4.5 习题第5章 注射成型模具结构 5.1 注射模具的组成和分类 5.2 典型注射模具结构 5.3 习题第6章 分型面及型腔数量确定 6.1 分型面设计 6.2 型腔数目的确定 6.3 习题第7章 注射模具成型零部件设计 7.1 型腔的结构 7.2 型芯的结构 7.3 成型零部件工作尺寸的计算 7.4 成型型腔壁厚的计算 7.5 习题第8章 浇注系统设计 8.1 概述 8.2 主流道设计 8.3 分流道设计 8.4 浇口设计 8.5 冷料穴及拉料杆设计 8.6 习题第9章 排气与引气系统设计 9.1 排气系统设计 9.2 引气系统设计 9.3 习题第10章 推出机构设计 10.1 概述 10.2 一次推出机构设计 10.3 二次推出机构设计 10.4 浇注系统凝料的脱出和自动脱落机构 10.5 塑件螺纹的推出机构 10.6 习题第11章 模架的选取与模具标准件 11.1 模架 11.2 模具标准件设计 11.3 习题第12章 注射模具温度控制系统设计 12.1 冷却系统的设计 12.2 冷却系统元件 12.3 模具的加热装置 12.4 习题第13章 注射模具侧向分型与抽芯机构设计 13.1 侧向分型与抽芯机构的种类 13.2 斜导柱侧向分型与抽芯机构 13.3 弯销侧向抽芯机构 13.4 斜滑块侧向分型与抽芯机构 13.5 齿轮齿条侧向分型与抽芯机构 13.6 习题第14章 热流道模具 14.1 概述 14.2 热流道模具的结构形式 14.3 热流道系统的组成 14.4 习题第15章 导向机构设计 15.1 导柱导向机构 15.2 锥面和合模销定位机构 15.3 习题第16章 其他塑料成型方法简介 16.1 压缩成型工艺与原理 16.2 压注成型原理与工艺 16.3 挤出成型工艺 16.4 习题参考文献

## <<塑料成型工艺与模具设计>>

### 编辑推荐

《塑料成型工艺与模具设计(全国高职高专规划教材)》由马光全主编,本书由有着多年大型企业工作经验和学校教学经验的“双师型”教师作为主编,在编写时作者充分考虑到本课程与企业工作岗位的接轨,对接职业标准和岗位要求,以技能为主、理论够用为度,突出应用,强调为塑料成型工艺制定和塑料模具设计服务。

学完本课程,学生应能够掌握塑料成型基础知识,塑料成型的注射成型方法、注射成型工艺、注射成型模具结构及其他塑料成型方法等,并能进行塑件工艺分析和设计简单的注射模具。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>