

<<机械制造工艺及夹具设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺及夹具设计>>

13位ISBN编号：9787301192979

10位ISBN编号：7301192975

出版时间：2011-8

出版时间：北京大学出版社

作者：徐勇，吴百中 主编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺及夹具设计>>

内容概要

本书是根据教育部《关于以就业为导向，深化高等职业教育改革的若干意见》的精神编写的，全书共分为机械加工工艺规程编制、典型零件的机械加工工艺、机械加工精度、机械加工表面质量、机器的装配工艺、机床夹具设计基础、机床专用夹具设计七大模块。

每个模块下面分为若干项目，项目中编排了大量的生产实践案例，以项目化形式开展教学，淡化理论，强调实践教学，培养学生务实严谨的专业品质和职业能力。

《机械制造工艺及夹具设计》适用于高等职业技术学院机械设计与制造、模具设计与制造、数控加工技术等机械类专业，也。

可供机械工程技术人员参考和供职工培训使用。

<<机械制造工艺及夹具设计>>

书籍目录

绪论

模块1 机械加工工艺规程编制

- 项目1 机械加工工艺规程的基本概念
- 项目2 工件的安装、基准和定位
- 项目3 工艺路线的拟定
- 项目4 加工余量、工序尺寸及其公差
- 项目5 工艺尺寸链
- 项目6 工艺过程的生产率和经济性
- 项目7 零件结构的工艺性

项目实训1

模块2 典型零件的机械加工工艺

- 项目1 轴类零件的加工工艺
- 项目2 套筒零件的加工工艺
- 项目3 箱体零件的加工工艺
- 项目4 齿轮零件的加工工艺
- 项目5 连杆零件的加工工艺

项目实训2

模块3 机械加工精度

- 项目1 机械加工精度概述
- 项目2 工艺系统的几何误差
- 项目3 工艺系统的受力变形
- 项目4 工艺系统的受热变形和内应力
- 项目5 加工误差的统计分析
- 项目6 保证和提高加工精度的措施

项目实训3

模块4 机械加工表面质量

- 项目1 机械加工表面质量概述
- 项目2 加工表面质量对机器使用性能的影响
- 项目3 影响表面粗糙度的工艺因素
- 项目4 影响表面层物理力学性能的因素
- 项目5 振动对表面质量的影响及其控制

项目实训4

模块5 机器的装配工艺

- 项目1 机器装配概述
- 项目2 装配尺寸链
- 项目3 保证装配精度的方法
- 项目4 装配工艺规程的制订

项目实训5

模块6 机床夹具设计基础

- 项目1 机床夹具概述
- 项目2 工件在夹具中的定位
- 项目3 定位误差的分析与计算
- 项目4 工件在夹具中的夹紧
- 项目5 夹具在机床上的定位和其他装置

项目实训6

<<机械制造工艺及夹具设计>>

模块7 机床专用夹具设计

项目1 机床专用夹具的设计方法

项目2 钻床夹具设计

项目3 铣床夹具设计

项目4 车床夹具设计

项目5 镗床夹具设计

项目6 其他机床夹具设计

项目实训7

参考文献

<<机械制造工艺及夹具设计>>

编辑推荐

针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容。

体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用。

注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣。

方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

7大独立模块，全景展示课程内容体系。

38个精选项目，强化实际操作技能培养。

67个实践案例，轻松辅助教与学。

项目导向，任务驱动，适应当前职业教育需求。

<<机械制造工艺及夹具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>