

<<供应链库存管理与控制>>

图书基本信息

书名：<<供应链库存管理与控制>>

13位ISBN编号：9787301179291

10位ISBN编号：7301179294

出版时间：2011-1

出版时间：北京大学

作者：王道平//侯美玲

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<供应链库存管理与控制>>

内容概要

本书针对供应链管理中较为重要的库存管理，吸收了国内外相关教材的优点，系统地介绍了供应链库存管理的基本原理和方法，并对供应链安全库存、单级库存系统和多级库存系统的优化建模、分析求解进行了深入浅出的讲解和分析，尽量做到内容全面、适度，重点、难点突出。为了便于学生学习和理解，本书穿插了大量的案例分析，在每章后进行了内容小结，同时配置了一定量的习题。

本书可作为普通高等学校物流管理专业的本科生教材，也可作为从事物流领域工作人员的参考用书。

<<供应链库存管理与控制>>

书籍目录

第1章 供应链库存管理基础理论 1.1 供应链概述 1.1.1 供应链的概念与特征 1.1.2 供应链的类型 1.1.3 供应链的结构模型 1.2 供应链管理基础理论 1.2.1 供应链管理概述 1.2.2 供应链管理的基本内容和目标 1.2.3 供应链管理模式的产生和发展 1.3 供应链库存管理 1.3.1 库存理论基础 1.3.2 供应链中不确定性对库存的影响 1.3.3 供应链库存管理存在的局限性 本章小结 习题第2章 供应链库存管理方法 2.1 零库存管理 2.1.1 零库存的产生背景和含义 2.1.2 零库存的形式 2.1.3 零库存的实施原则和途径 2.2 供应商管理库存 2.2.1 VMI的基本概念 2.2.2 VMI的实施方法与步骤 2.2.3 VMI的支持技术 2.2.4 VMI的模型 2.2.5 VMI的优点与局限性 2.3 联合库存管理 2.3.1 JMI的概念及基本思想 2.3.2 JMI的管理优势 2.3.3 JMI的实施策略 2.3.4 JMI的实施步骤 2.3.5 JMI的动态运作模式 2.4 合作计划、预测与补给 2.4.1 CPFR的产生和发展 2.4.2 CPFR的基本内容 2.4.3 CPFR的模型 2.4.4 CPFR的实施方法 2.4.5 CPFR的局限性 本章小结 习题第3章 供应链库存需求预测 3.1 库存需求预测概述 3.1.1 库存需求预测的基本概念 3.1.2 库存需求预测的内容 3.1.3 库存需求预测的流程 3.2 库存需求预测方法 3.2.1 常用的定性预测方法 3.2.2 定量预测方法 3.2.3 几种库存需求预测方法的对比 3.3 库存需求预测方法的选择 3.3.1 库存需求预测方法的选择原则 3.3.2 供应链库存需求预测的注意事项 本章小结 习题第4章 供应链安全库存管理 4.1 供应链安全库存与服务水平 4.1.1 供应链安全库存 4.1.2 服务水平 4.1.3 供应链安全库存与服务水平的关系 4.2 供应链安全库存水平的确定 4.2.1 供应链库存订货点的确定 4.2.2 需求确定提前期随机的安全库存水平 4.2.3 提前期确定需求随机的安全库存水平 4.2.4 需求和提前期均随机的安全库存水平 4.3 需求不确定下的安全库存 4.3.1 季节性需求显著的产品的安全库存 4.3.2 平均绝对离差的统计方法 4.4 提前期不确定下的安全库存 4.4.1 提前期对安全库存的影响 4.4.2 提前期均值和方差同时变化下的安全库存 4.5 供应链安全库存与聚集效应 4.5.1 聚集效应对供应链安全库存的影响 4.5.2 供应链安全库存与信息集中化 本章小结 习题第5章 库存控制的基本模型 5.1 单周期库存的基本模型 5.1.1 单周期库存问题的描述 5.1.2 单周期库存的基本模型 5.2 确定性均匀需求库存问题的基本模型 5.2.1 与库存有关的费用 5.2.2 基本经济订货批量模型 5.2.3 经济生产批量模型 5.2.4 有数量折扣的经济订货批量模型 5.2.5 允许缺货的经济订货批量模型 5.3 确定性非均匀需求库存问题的基本模型 本章小结 习题第6章 基于供应链提前期的库存模型 6.1 供应链运作中的时间因素 6.1.1 供应链多阶响应周期 6.1.2 供应链提前期构成 6.1.3 供应链运作中提前期的压缩 6.2 基于可控提前期的基本库存模型 6.2.1 压缩提前期的额外赶工成本的构成 6.2.2 提前期是唯一决策变量的库存模型 6.2.3 提前期和订货量同时为决策变量的库存模型 6.2.4 考虑缺货成本的可控提前期库存模型 6.3 基于随机提前期的(Q, r)库存模型 6.3.1 需求率是常量的库存模型 6.3.2 需求随机分布的库存模型 6.3.3 案例分析 本章小结 习题第7章 供应链多级库存管理 7.1 供应链多级库存控制概述 7.1.1 供应链多级库存系统基本构成 7.1.2 多级供应链库存问题 7.1.3 供应链多级库存系统的需求信息放大效应 7.1.4 供应链多级库存系统控制方法 7.1.5 供应链多级库存模型 7.2 基于成本优化的多级库存控制 7.2.1 供应链库存成本结构 7.2.2 需求确定的多级库存系统的库存策略 7.2.3 需求随机的多级库存系统的库存策略 7.3 基于时间优化的多级库存控制 7.3.1 时间优化的多级库存控制模型 7.3.2 多级库存时间优化实施要点 本章小结 习题第8章 供应链库存管理中的现代控制技术 8.1 供应链库存管理中的现代控制技术概述 8.1.1 传统的供应链库存控制技术中存在的问题 8.1.2 供应链库存管理中常用的现代控制技术 8.2 MRP与供应链库存管理 8.2.1 MRP的演进与发展 8.2.2 MRP的基本原理 8.2.3 MRP 中的库存管理技术 8.3 ERP与供应链库存管理 8.3.1 ERP概述 8.3.2 ERP系统中的库存控制技术 8.4 JIT与供应链库存管理 8.4.1 JIT的概念与特点 8.4.2 JIT中的准时化采购 8.4.3 JIT生产方式在供应链库存控制中的应用 本章小结 习题参考文献

<<供应链库存管理与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>