

<<数控编程与加工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工实习教程>>

13位ISBN编号：9787301173879

10位ISBN编号：7301173873

出版时间：2011-9

出版单位：北京大学出版社

作者：张春雨 等主编

页数：300

字数：453000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与加工实习教程>>

内容概要

本书以西门子和华中系统为主，全书的章节顺序按照由简单到复杂、由车床到铣床/加工中心、由手工编程到CAD/CAM自动编程等进行编写，注重实用性和可操作性，以大量的实例进行编写。每章课后附有大量实训题目和参考程序。

<<数控编程与加工实习教程>>

书籍目录

第1章 数控车床加工

1.1 数控车床基本操作

1.1.1 FANUC Oi系统数控车床基本操作

1.1.2 FANUC Oi系统数控车床基本编程指令

1.1.3 华中数控车床基本操作 ”

1.1.4 华中世纪星HNC-21T数控车床基本编程指令

1.1.5 SIEMENS 802D系统数控车床基本操作 ”

1.1.6 SIEMENS 802S系统数控车床基本编程指令

1.2 数控车床基本加工

1.2.1 基本面板功能

1.2.2 系统功能熟悉

1.2.3 车削外圆、端面、台阶

1.2.4 圆弧车削练习

1.2.5 车槽与切断

1.2.6 车圆柱孔和内沟槽

1.2.7 车外圆锥

1.2.8 车内圆锥

1.2.9 车外三角螺纹

1.2.10 车简单成形面

1.2.11 数控编程练习题

1.3 数控车削加工复合课题

1.3.1 复合课题一

1.3.2 复合课题二

1.3.3 复合课题三

1.3.4 复合课题四

1.3.5 复合课题五

1.4 数控车床工具系统及使用

1.4.1 常用量具及测量

1.4.2 常用夹具及工件安装

.....

第2章 数控铣床加工

第3章 数控线切割加工

第4章 CAXA制造工程师

实训报告

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>