

<<数控编程与加工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工实习教程>>

13位ISBN编号：9787301173879

10位ISBN编号：7301173873

出版时间：2011-9

出版单位：北京大学出版社

作者：张春雨 等主编

页数：300

字数：453000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程与加工实习教程>>

### 内容概要

本书以西门子和华中系统为主，全书的章节顺序按照由简单到复杂、由车床到铣床/加工中心、由手工编程到CAD/CAM自动编程等进行编写，注重实用性和可操作性，以大量的实例进行编写。每章课后附有大量实训题目和参考程序。

# <<数控编程与加工实习教程>>

## 书籍目录

### 第1章 数控车床加工

- 1.1 数控车床基本操作
  - 1.1.1 FANUC Oi系统数控车床基本操作
  - 1.1.2 FANUC Oi系统数控车床基本编程指令
  - 1.1.3 华中数控车床基本操作 ”
  - 1.1.4 华中世纪星HNC-21T数控车床基本编程指令
  - 1.1.5 SIEMENS 802D系统数控车床基本操作 ”
  - 1.1.6 SIEMENS 802S系统数控车床基本编程指令
- 1.2 数控车床基本加工
  - 1.2.1 基本面板功能
  - 1.2.2 系统功能熟悉
  - 1.2.3 车削外圆、端面、台阶
  - 1.2.4 圆弧车削练习
  - 1.2.5 车槽与切断
  - 1.2.6 车圆柱孔和内沟槽
  - 1.2.7 车外圆锥
  - 1.2.8 车内圆锥
  - 1.2.9 车外三角螺纹
  - 1.2.10 车简单成形面
  - 1.2.11 数控编程练习题
- 1.3 数控车削加工复合课题
  - 1.3.1 复合课题一
  - 1.3.2 复合课题二
  - 1.3.3 复合课题三
  - 1.3.4 复合课题四
  - 1.3.5 复合课题五
- 1.4 数控车床工具系统及使用
  - 1.4.1 常用量具及测量
  - 1.4.2 常用夹具及工件安装

.....

### 第2章 数控铣床加工

### 第3章 数控线切割加工

### 第4章 CAXA制造工程师

### 实训报告

### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>