

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787301131626

10位ISBN编号：7301131623

出版时间：2008-2

出版单位：北京大学

作者：邹积德

页数：378

字数：535000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是作者在从事多年高职教学实践的基础上编写而成的，为机电类专业基础教材，内容包括金属材料的力学性能、金属的晶体结构与结晶、铁碳合金、钢的热处理、金属材料、铸造工艺基础、锻压成形、焊接、金属切削原理与刀具、金属切削机床、切削加工方法、机械制造工艺、机床夹具设计及先进制造技术等机械制造基础知识。

本书可作为高职高专、电大、职大、成人教育等院校有关专业的教学用书，也可作为工程技术人员的参考书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第1章 金属材料基础知识 1.1 金属材料的性能 1.2 金属的晶体结构与结晶 1.2.1 金属的晶体结构 1.2.2 常见金属的晶体结构 1.2.3 金属的实际晶体结构 1.2.4 纯金属的结晶 1.2.5 合金的组织 1.2.6 二元合金相图 1.3 铁碳合金相图 1.3.1 纯铁的同素异构转变 1.3.2 铁碳合金的基本组织 1.3.3 铁碳合金相图 1.3.4 含碳量对铁碳合金组织和性能的影响 1.3.5 铁碳合金相图的应用 1.4 本章小结 习题第2章 钢的热处理 2.1 钢在加热时的组织转变 2.2 钢在冷却时的组织转变 2.3 钢的退火与正火 2.3.1 钢的退火 2.3.2 钢的正火 2.4 钢的淬火与回火 2.4.1 钢的淬火 2.4.2 钢的回火 2.5 钢的表面热处理 2.5.1 钢的表面淬火 2.5.2 钢的化学热处理 2.6 热处理的工序位置安排 2.7 本章小结 习题第3章 常用金属材料及选用 3.1 钢 3.1.1 常存元素对钢性能的影响 3.1.2 结构钢及合金结构钢 3.1.3 工具钢 3.1.4 特殊性能钢 3.2 铸铁 3.2.1 灰铸铁 3.2.2 球墨铸铁 3.3 有色金属及合金 3.3.1 铝及铝合金 3.3.2 铜及铜合金 3.3.3 滑动轴承合金 3.4 本章小结 习题第4章 铸造成形基础 4.1 合金的铸造性能 4.1.1 合金的流动性 4.1.2 合金的收缩性 4.1.3 合金的吸气 and 成分偏析 4.1.4 常用合金的铸造性能和选用 4.2 铸造成形方法 4.2.1 砂型铸造 4.2.2 特种铸造简介 4.3 铸造成形工艺设计 4.3.1 浇铸位置与分型面的选择 4.3.2 浇注系统 4.3.3 工艺参数的选择 4.3.4 铸造工艺图 4.4 铸件的结构工艺性 4.4.1 铸造工艺对结构的要求

第5章 锻造成形基础第6章 焊接第7章 毛坯的选择第8章 金属切削加工的基本知识第9章 金属切削设备及加工方法第10章 机床夹具基础第11章 机械加工工艺基础第12章 典型零件的加工工艺第13章 先进制造技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>