

<<模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787301091319

10位ISBN编号：7301091311

出版时间：2005-11

出版时间：北京大学出版社

作者：许树勤

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造>>

内容概要

全书共分9章，包括四部分内容，第一部分主要介绍冷冲压工艺及冲压模具设计的基本知识，包括冲裁工艺及冲裁模、弯曲工艺及弯曲模、拉深工艺及拉深模；第二部分介绍塑料注塑成型工艺及注塑模设计的基本知识；第三部分介绍模具制造、装配和检验的基本知识；第四部分简要介绍了模具设计的发展趋势及现代模具制造技术。

书中列举了大量的图片并附有思考题。

本书可作为高等职业学校、高等专科学校、成人高校及普通高校本科机械类专业模具教学课程的教材，亦可供从事模具设计、制造的工程技术人员使用。

<<模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 模具分类 1.2 模具在生产中的地位 1.3 我国模具生产的历程与现状 1.4 模具加工工艺方法简介 1.5 思考与练习题第2章 冲压成形概述 2.1 冲压成形特点与分类 2.2 冲压模具设计与制造的内容 2.3 冲压常用材料 2.4 冲压设备简介 2.4.1 曲柄压力机 2.4.2 摩擦压力机 2.4.3 液压机 2.5 思考与练习题第3章 冲裁工艺与冲裁模 3.1 冲裁变形过程分析 3.2 冲裁模间隙 3.2.1 间隙对冲裁件质量的影响 3.2.2 间隙对冲裁力的影响 3.2.3 间隙对模具寿命的影响 3.2.4 凸、凹模间隙值的确定 3.2.5 凸、凹模刃口尺寸的计算 3.3 冲裁工艺中的力学计算 3.3.1 冲裁力的计算 3.3.2 卸料力、推件力和顶件力的计算 3.3.3 冲裁模压力中心 3.4 冲裁件的工艺性分析 3.5 冲裁模典型结构简介 3.5.1 单工序模 3.5.2 复合模 3.5.3 进模 3.6 冲裁模零部件结构设计 3.6.1 工作零件 3.6.2 定位零件 3.6.3 卸料与推件装置 3.6.4 模架 3.7 冲裁工艺设计与模具设计要点 3.7.1 冲裁件工艺设计 3.7.2 模具设计要点 3.8 思考与练习题第4章 弯曲工艺与弯曲模 4.1 弯曲变形过程分析 4.2 最小相对弯曲半径 4.3 弯曲件展开长度的计算 4.4 弯曲力计算 4.5 弯曲件的回弹 4.6 弯曲模结构 4.6.1 V形件弯曲模 4.6.2 U形件弯曲模 4.7 弯曲模工作部分参数的设计 4.8 思考与练习题第5章 拉深工艺与拉深模 5.1 圆筒件拉深变形过程分析 5.1.1 拉深变形过程 5.1.2 拉深过程中材料的应力与应变 5.1.3 拉深缺陷及其防止 5.2 拉深工艺计算 5.2.1 圆筒件拉深零件毛坯尺寸的计算 5.2.2 拉深系数的计算和拉深次数的决定 5.2.3 拉深压力机的选择 5.3 拉深模具结构 5.4 拉深模工作部分设计 5.5 思考与练习题第6章 注塑成型工艺及注塑模第7章 模具制造第8章 模具检验与装配第9章 模具设计与制造发展趋势参考文献

<<模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>