

<<数控编程及加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程及加工技术>>

13位ISBN编号：9787301088531

10位ISBN编号：7301088531

出版时间：2006-1

出版时间：北京大学出版社

作者：高磊

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程及加工技术>>

### 内容概要

我国对数控技术的研究进入了一个十分平稳和快速发展的阶段，随着数控技术在制造业中应用得越来越广泛，对此行业专业人才的需求也日益增多，因此培养相关技术人才也成为教育界工作的重中之重。

本书结合“高等职业教育数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案”中提出的数控技术人员的培养原则，介绍了数控技术的相关知识，其中包括数控工艺、数控编程基础、自动编程软件的使用等内容。

同时，本书力求内容的先进性、科学性和正确性，以保证读者的使用和学习。

本书内容丰富，逻辑层次清楚，行文流畅，可作为机电与制造专业高职高专和低层次本科教学使用，也可供相关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控编程及加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论	1.1 数控加工技术概述	1.1.1 数控加工的内容	1.1.2 数控加工的特点	1.2
数控机床简介	1.2.1 中国数控机床的发展现状	1.2.2 数控机床的组成和工作原理	1.2.3	
数控机床的特点	1.2.4 数控机床的加工范围	1.2.5 数控机床的分类	1.3 数控机床控制系统简介	
1.3.1 硬件组成及应用	1.3.2 软件的组成和功能	1.4 习题	第2章 数控加工工艺基础	
2.1 数控加工工艺的基本特点和主要内容	2.1.1 数控加工工艺设计的基本特点	2.1.2 数控加工工艺的主要内容	2.2 零件加工工艺性分析	
2.2.1 选择并决定所需进行数控加工的内容	2.2.2 零件结构工艺性	2.2.3 零件的定位与装夹	2.3 数控加工工艺路线设计	
2.3.1 加工方法的选择	2.3.2 工序的划分原则及方法	2.3.3 加工顺序的安排原则	2.3.4 加工路线的确定原则	
2.3.5 加工路线确定举例	2.4 数控刀具的选择	2.5 切削用量的确定	2.6 对刀点和换刀点的确定	
2.7 数控加工工艺文件	2.8 习题	第3章 数控编程基础	3.1 数控编程概述	
3.1.1 数控编程的内容及步骤	3.1.2 数控编程的方式	3.1.3 零件加工程序的结构	3.2 数控机床的坐标系	
3.2.1 机床坐标系	3.2.2 编程坐标系	3.2.3 加工坐标系	3.3 常用编程指令	
3.3.1 准备功能G指令	3.3.2 辅助功能M指令	3.3.3 F、S、T指令	3.4 手工编程实例	
3.5 习题	第4章 CAXA使用简介	4.1 CAXA制造工程师	4.1.1 基本知识	
4.1.2 刀具库	4.1.3 生成刀具轨迹前的参数设置	4.2 CAXA加工操作	4.2.1 平面轮廓加工	
4.2.2 平面区域加工	4.2.3 导动面加工	4.2.4 参数线加工	4.2.5 限制线加工	
4.2.6 曲面轮廓加工	4.2.7 曲面区域加工	4.2.8 投影加工	4.2.9 曲线加工	
4.2.10 等高粗加工	4.2.11 等高精加工	4.2.12 钻孔	.....	
第5章 Mastercam自动编程技术参考文献				

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>