

图书基本信息

书名：<<富兰克林的12条管理法则/企业家书系>>

13位ISBN编号：9787205051341

10位ISBN编号：7205051347

出版时间：2001-12

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>